

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA		Nº: ET-0000.00-5434-980-PPM-038						
	CLIENTE:	-	FOLHA: 1 8						
	PROGRAMA:	PADRONIZAÇÃO DE EPI PARA AQUISIÇÃO GLOBAL		-					
	ÁREA:	-		-					
SMS	TÍTULO: LUVAS DE SEGURANÇA LUVAS CONTRA RISCOS MECÂNICOS			PÚBLICO					
				SMS/ECE/SEG					
ÍNDICE DE REVISÕES									
REV.	DESCRIÇÃO OU FOLHAS ATINGIDAS								
0	Especificação Inicial								
A	Correção da estrutura organizacional e alterações técnicas. Retirada do ensaio de penetração de água (AATCC 127) por solicitação do SMS/PN-E&P								
B	Inclusão de requisito de Registro de EPI da Animaseg; inclusão de requisito de documentação								
C	Exclusão do requisito de Registro de EPI da Animaseg, em função do Comunicado LII de 22/04/2020 para Restabelecimento da emissão de CA. (https://enit.trabalho.gov.br/portal/index.php/seguranca-e-saude-no-trabalho/sst-menu/sst-epi/sst-epi-comunicados?view=default) Exclusão de notas 3 e 4 do item 7.2.2;								
D	Junção das ET-0000.00-5434-980-PPM-038 e ET-0000.00-5434-980-PPM-039, mantendo apenas a ET-0000.00-5434-980-PPM-038 com as especificações das luvas de proteção modelos I e V; Exclusão da Norma "EN 13594 - Protective gloves for motorcycle riders – requirements and test methods" como referência.								
E	Alteração das notas 1 e 2 do item 7.3.2, com a exclusão dos termos "impacto" do texto, alteração do subitem b do item 7.1 e inclusão do subitem 5 no item 8.2.1.								
F	Substituição do modelo I e V por nível mínimo de proteção								
	REV. 0	REV. A	REV. B	REV. C	REV. D	REV. E	REV. F	REV. G	REV. H
DATA	27/09/2018	24/10/2018	10/10/2019	08/04/2020	25/03/21	09/07/21	22/03/22		
PROJETO			CSQD	CSQD	TC10 / EDOG	TC10	CSQG		
EXECUÇÃO	GT	GT	GT	GT	GT	GT	FT de EPI		
VERIFICAÇÃO	RVLH	RVLH	CSQD	CSQD	CSQG	CSQG	CSQG		
APROVAÇÃO	SMS/SGC/SG	SMS/SGC/SG	SMS/ECE/SEG	SMS/ECE/SEG	SMS/ECE/SEG	SMS/ECE/SEG	SMS/ECE/SEG		
AS INFORMAÇÕES DESTE DOCUMENTO SÃO PROPRIEDADE DA PETROBRAS, SENDO PROIBIDA A UTILIZAÇÃO FORA DA SUA FINALIDADE.									



TÍTULO:

**LUVAS DE SEGURANÇA
LUVAS CONTRA RISCOS MECÂNICOS****PÚBLICO****SMS/ECE/SEG****ÍNDICE**

1. OBJETIVOS	3
2. PRAZO PARA ATUALIZAÇÃO	3
3. DEFINIÇÕES	3
4. ABRANGÊNCIA E APLICAÇÃO	3
5. INTEGRANTES DO GRUPO TÉCNICO (GT)	3
6. DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	3
7. CARACTERÍSTICAS DO MATERIAL	4
8. INFORMAÇÕES GERAIS	6
9. ENSAIOS	7
10. ELEMENTO CRÍTICO PARA O PATEC	7
11. LISTA DE NÚMERO DE MATERIAL (NM)	8

1. OBJETIVOS

Esta especificação fixa requisitos técnicos para a aquisição de luvas de segurança contra riscos mecânicos.

2. PRAZO PARA ATUALIZAÇÃO

Visando manter um nível adequado de atualização, o grupo técnico definiu que esta especificação deve ser revisada a cada dois (02) anos.

Verificar versões mais recentes no site da Petrobras na área do canal fornecedor, segue link abaixo:

<https://canalfornecedor.petrobras.com.br/pt/regras-de-contratacao/catalogo-de-padronizacao/#especificacoes-tecnicas>

3. DEFINIÇÕES

Luvras para proteção das mãos do usuário contra agentes abrasivos, escoriantes, cortantes, perfurantes é um equipamento de proteção individual, conforme os preceitos da norma regulamentadora nº 6 (NR-06).

4. ABRANGÊNCIA E RECOMENDAÇÃO PARA USO

Sistema Petrobras.

Maiores detalhes sobre as recomendações e utilização podem ser encontrados no padrão **PE-1PBR-00494 - SELEÇÃO, AQUISIÇÃO E UTILIZAÇÃO DE UNIFORMES PROFISSIONAIS E EPI.**

5. INTEGRANTES DO GRUPO TÉCNICO (GT)

Esta Especificação Técnica está sob a responsabilidade da Gerência Geral de Estratégia e Centro de Excelência em SMS (SMS/ECE) e da Gerência de Segurança e Integração de Higiene Ocupacional e Ergonomia (SMS/ECE/SEG).

6. DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

Documento	Título
EN 388	<i>Protective gloves against mechanical risks</i>
EN 420	<i>Protective gloves – General requirements a test methods</i>
ISO 13997	<i>Protective clothing – Mechanical properties – determination of resistance to cutting by sharp objects</i>

7. CARACTERÍSTICAS DO MATERIAL

7.1 Características Gerais

Os materiais utilizados devem:

- Manter as características originais após a higienização;
- Possuir material antiderrapante na face palmar e pontas dos dedos, com exceção de látex.
- Sistema de fechamento no punho que evite a penetração de líquidos ou partículas sólidas;

7.2 Requisitos

CA	Válido
Tipo de risco	Contra agentes abrasivos, escoriantes, cortantes e perfurantes.
Proteção exigida (Modelo I)	Abrasão 3, corte 4, rasgamento 3, perfuração 3 e/ou corte TDM nível "C"
Cor	Não aplicável
Tamanho	7, 8, 9, 10

7.3 Características Construtivas

7.3.1 Conforme EN 388 e EN 420

a) Medição e dimensões da mão

A circunferência da mão é medida com uma fita, a 20 mm a partir do ponto entre o dedo polegar e o indicador, como indicado na Figura 1. O comprimento da mão é medido desde a ponta do dedo médio até o início do punho.

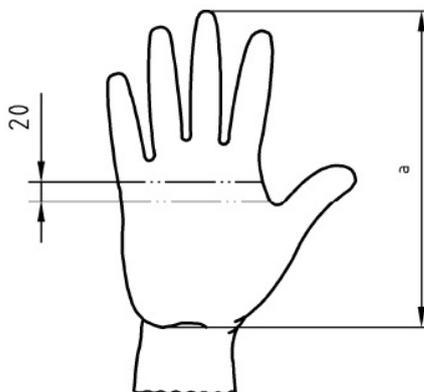


Figura 1 - Medida da circunferência e do comprimento da mão

b) Dimensões das mãos

Tamanho da mão	Circunferência da mão (mm)	Comprimento da mão (mm)
7	178	171
8	203	182
9	229	192
10	254	204

c) Dimensões da luva

Tamanho da luva	Comprimento mínimo da luva de cano curto (mm)	Comprimento mínimo da luva de cano médio (mm)
7	230	260
8	240	260
9	250	260
10	260	270

7.3.2 Marcação

Devem ser gravados em caracteres indelévels na luva ou em etiqueta não removível:

- i. O Certificado de Aprovação (CA);
- ii. O nome comercial do fabricante;
- iii. O número do lote de fabricação ou data fabricação;
- iv. Escudo de indicação de proteção mecânica com a indicação dos níveis de proteção conforme norma.



DESEMPENHO						
TIPO DE PROTEÇÃO MECÂNICA		Nível 1	Nível 2	Nível 3	Nível 4	Nível 5
K	RESISTENCIA A ABRASÃO (número de ciclos)	≥ 100	≥ 300	≥ 2000	≥ 8000	
L	RESISTENCIA AO CORTE POR LÂMINA (índice de corte)	≥ 1.2	≥ 2.5	≥ 5	≥ 10	≥ 20
Y	RESISTENCIA AO RASGAMENTO (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	
W	RESISTENCIA A PERFURAÇÃO (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	
		Nível A	Nível B	Nível C	Nível D	Nível E
Z	RESISTENCIA AO CORTE TDM (N)	≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22
						≥ 30

Notas:

- 1) A exigência mínima do nível de proteção das luvas, aceito na Petrobras, é: Abrasão **3**, corte **4**, rasgamento **3**, perfuração **3** e/ou corte TDM nível “**C**”.

8 INFORMAÇÕES GERAIS

8.1 Quanto aos ensaios:

- a) O licitante deve apresentar cópias de todos os certificados de ensaio;
- b) Todos os certificados de ensaios devem ser emitidos por laboratórios de ensaio de terceira parte ou organismos de certificação de produtos (OCP) acreditados conforme as normas citadas nesta ET.
- c) O licitante deve informar o modelo está sendo ofertado para cada item desta ET e suas características. Este item visa a facilitar a comparação dos modelos e preços que estão sendo ofertados.

Exemplo:

ABCDEFGH (nome do licitante)
Modelo ofertado
ABCDEFGH modelo LRM I 123C/2020
Característica:
Mantem as características originais após a higienização;
Tamanhos: de 7 a 10.
Acabamento externo: Antiderrapante na palmar e ponta dos dedos, exceto em látex.
A luva para atende está ET não poderá ter proteção contra impacto, não ser de vaqueta ou raspa de couro e nem ser tricotada.

8.2 Orientações para a fase de licitação

8.2.1 Obrigações do licitante, para cada material apresentado conforme a categoria estabelecida na fase de licitação	<ol style="list-style-type: none"> 1. apresentar cópias dos certificados ou relatórios de ensaios dos materiais da luva: <ol style="list-style-type: none"> a. materiais; b. acessórios. 2. Apresentar Certificado de Aprovação (CA) em nome do licitante. 3. encaminhar ao órgão responsável pela licitação um registro fotográfico do dorso e palma da luva (em jpg) que permita ver com detalhes as características do EPI, com os seguintes tamanhos • Horizontal: 1280 px de largura por 1024 px de altura • Vertical: 1024 px de largura por 1280 de altura 4. disponibilizar a ficha técnica do EPI com instruções em língua portuguesa sobre os cuidados a serem adotados para as luvas de proteção contra riscos mecânicos, conforme os requisitos legais e normativos, tais como: armazenagem e higienização. 5. O material deverá ser antiderrapante na face palmar e ponta dos dedos e não deve ser em látex.
--	---

8.3 Orientações durante vigência do contrato

<p>8.3.1 Obrigações do licitante após a assinatura do contrato</p>	<ol style="list-style-type: none">1. manter a validade do CA e todas as certificações durante a vigência do contrato, assim como de todos os requisitos contratuais durante todo o período de fornecimento.2. fornecer as luvas embaladas individualmente, de forma a proteger, inclusive, contra efeitos dos raios UV.3. solicitar previamente autorização à Petrobras, no caso de alterações técnicas, que realizará avaliação idêntica àquela estabelecida no PATEC inicial. Exemplos de alterações: fabricante, fornecedor de quaisquer dos seus processos fabris, materiais, insumos ou confeccionista.
<p>8.3.2 Orientações ao responsável pela licitação</p>	<ol style="list-style-type: none">1. Encaminhar os ensaios e documentos técnicos ao coordenador do grupo de trabalho permanente responsável pelo PATEC.2. Encaminhar a amostra da luva de proteção contra riscos mecânicos ao coordenador do grupo de trabalho permanente responsável pelo PATEC, para teste de condições de uso.
<p>8.3.3 Orientações ao responsável pelo diligenciamento</p>	<ol style="list-style-type: none">1. Encaminhar ao GT, via coordenador, para avaliação e emissão de PATEC, quaisquer solicitações de alterações técnicas, para a emissão de autorização formal da Petrobras. Exemplos de alterações: fabricante, fornecedor de quaisquer dos seus processos fabris, materiais, insumos ou do confeccionista.

9 ENSAIOS

9.1 As luvas devem ser capazes de resistir aos riscos mecânicos, aceitos pela Petrobras.

9.2 Quando da publicação de uma norma brasileira (ABNT NBR) equivalente às normas ISO/IEC citadas neste ET, esta passa automaticamente a substituir a norma internacional correspondente.

9.3 Caso ocorra publicação de normas ISO/IEC citadas nesta ET e a norma brasileira equivalente esteja defasada por duas edições destas, passa a valer para efeito desta ET a versão internacional mais atualizada.

10 ELEMENTO CRÍTICO PARA O PATEC

10.1 O licitante somente será considerado apto para análise técnica (PATEC) se apresentar no processo licitatório todos os documentos que comprovem o atendimento as exigências listadas no item 8.2.1 e passar em teste de campo onde será verificada a compatibilidade com o manuseio de peças impregnadas de óleo.

10.2 A não observância do item 10.1 **desclassifica** o licitante.

11 LISTA DE NÚMERO DE MATERIAL (NM)

Cor	Tipo de punho	Tam.	NM
Diversas	Curto	7	12.760.634
		8	12.760.637
		9	12.760.768
		10	12.760.769