

Premissas de operações e Metas para suportar a cláusula de Rendimento Variável e cálculo do IDS

Edição 01/2024

0. Objetivo

Este documento tem o objetivo:

- (i) Apresentar premissas das operações sujeitas ao rendimento variável;
- (ii) Apresentar premissas das operações medidas no Índice de Desempenho de Sonda;
- (iii) Disponibilizar as metas associadas ao Contrato (Apêndice A) ao término desse documento;
- (iv) Disponibilizar o guia para o reporte das operações (Apêndice B).

1. Considerações Gerais

A performance das unidades será avaliada considerando: i) os sensores da Unidade e ii) a descrição padronizada (Mnemônicos, conforme “Apêndice B” deste documento) das atividades no boletim; e iii) sistema automatizado de análise de performance.

As metas apontadas no “Apêndice A” deste documento serão utilizadas para o cálculo do Rendimento Variável da Unidade.

Dentro do processo de melhoria contínua do desempenho – cálculo do IDS (Índice de Desempenho de Sonda) da Unidade – e sem afetar a medição do rendimento variável, a PETROBRAS se reserva ao direito de:

- (i) Periodicamente atualizar as metas das operações;
- (ii) Incluir, excluir, alterar indicadores, mnemônicos etc.

Nota: A CONTRATADA se compromete a aceitar as alterações das metas para fins de cálculo do IDS e a utilizar os Mnemônicos indicados pela Petrobras.

2. Premissas Gerais

Para a avaliação da performance e o cálculo do IDS serão consideradas as seguintes premissas:

- (i) As operações podem ser realizadas com equipamentos (chave, elevador, cunha, ferramentas de manuseio, *drill pipe*, colar de segurança etc.) da sonda ou de contratada a serviço da PETROBRAS;
- (ii) O atraso no fornecimento de insumos pela PETROBRAS não será assumido como excepcionalidade para avaliação;

- (iii) Operações de logística em paralelo às operações principais da sonda não são justificativas para exclusão de período de medição;
- (iv) Caberá à CONTRATADA realizar o devido registro no boletim, de comum acordo com a fiscalização da PETROBRAS, das eventuais exclusões aplicáveis descritas neste documento;
- (v) Caberá a PETROBRAS dimensionar, se necessário, limites superiores e inferiores (*upper and lower cutoffs*) de duração dos indicadores utilizados, para não incorporar eventos demasiadamente divergentes ao esperado (*Outliers*);
- (vi) Caso a fiscalização julgue que não seja aplicável medição de rendimento variável, o boletim diário deve conter o texto entre colchetes: [Não Aplicar Rendimento Variável de <informar valor inicial> a <informar valor final> m]. Caso não seja anotado no boletim diário que a operação não está sujeita ao rendimento variável, ou deixe de ser anotado algum indicador, caberá à PETROBRAS a interpretação unilateral do texto;
- (vii) Reuniões e paradas para segurança não serão contabilizadas nos tempos das operações. Para tanto deve estar claro no boletim diário entre colchetes o mnemônico e.g., [WAIT.HSE];
- (viii) Erros de digitação podem comprometer o boletim diário pois a leitura dele é realizada por meio de software. É de responsabilidade da CONTRATADA o correto preenchimento do documento.
- (ix) A PETROBRAS se reserva o direito de ajustar, se julgar necessário, os erros encontrados na descrição das operações;
- (x) O prazo máximo para a CONTRATADA solicitar ajuste nas classificações é de 72 horas da ocorrência da operação, e, serão considerados para medição de rendimento variável somente após retificação do ADO e aprovação pela fiscalização da PETROBRAS.
- (xi) É recomendado que a CONTRATADA implemente processo de revisão diária das operações executadas e planejamento das próximas operações, conforme melhores práticas de gestão de qualidade, de forma a melhorar a sua performance operacional (ISO 9001 e/ou ISO 29001).

3. Premissas para operações sujeitas à performance

A seguir serão apresentadas premissas operacionais e definições de cada tubular sujeito a medição de rendimento variável e desempenho operacional.

3.1. Coluna de Perfuração e Assentamento (DP e LS)

Para as manobras de coluna de perfuração e coluna de assentamento devem ser consideradas as seguintes premissas:

- (i) Não serão excluídas as seções onde seja necessário o uso de chave flutuante;
- (ii) Não serão excluídas seções em que os equipamentos da sonda apresentem baixa eficiência operacional (baixa velocidade do guincho, problemas no sistema de manuseio de tubos, uso de cunha manual etc.);
- (iii) Para colunas de fornecimento da PETROBRAS onde se verifique problemas de *overtorque*, caso verificado no histórico bom funcionamento do robô da sonda, as operações devem ser desconsideradas para efeito medição do desempenho, utilizando a observação [*overtorque* em coluna PETROBRAS de <informar valor inicial> m a <informar valor final> m] no boletim;
- (iv) Para que ocorra a classificação correta do indicador referente à coluna molhada (baú-de-lama, coluna em banho etc.) é obrigatório o uso do mnemônico adequado, conforme exposto no “Apêndice B” [TRIP.DP.S2S.MB];

- (v) Situações de enchimento de coluna de perfuração devem ser reportadas no boletim diário entre colchetes como [ENCHIMENTO]. Os enchimentos de coluna que são realizados por meio do top drive, e, capturados pelo sistema de monitoramento da sonda podem ser reconhecidos de maneira automática;
- (vi) Nas manobras (normalmente retirada) em que o gabarito é lançado na coluna, a manobra será considerada normal, ou seja, os tempos de conexão serão sem restrição e o tempo de movimentação será alocado de acordo com a condição do poço;
- (vii) Para que as conexões em que a coluna seja gabaritada no estaleiro sejam classificadas corretamente é obrigatório o uso do mnemônico [TRIP.DP.S2S.DRFT];
- (i) Restrições de movimentação devem ser apontadas com o indicador [TRIP.DP.PMT.RE<tempo da restrição em minutos/seção>]. Para auxiliar o entendimento, deve ser apontado no boletim o texto “velocidade restrita” com o tempo por seção acordado com a fiscalização. Para efeito de exemplo, caso a restrição seja de 1,0 minuto por seção, o texto deverá ser preenchido como:” velocidade restrita de 1 min/seção”;
- (ii) Caso a restrição seja apontada em m/min ou ft/min, a CONTRATADA deverá informar ambos os valores no boletim. Exemplo para uma sonda com coluna range 3 de 125 ft: “velocidade restrita de 30 m/min (1,27 min/seção)”. Caso o número apresente mais de uma casa decimal o arredondamento será para cima;
- (viii) Restrições no tempo de movimentação apontadas de forma incorreta serão medidas no indicador [TRIP.DP.PMT.UN];
- (ix) Nas corridas para retirada de testemunho os tempos de conexão e movimentação não estão sujeitos à medição de desempenho;
- (x) Tempos de movimentação de coluna em poço aberto não serão considerados para fins de medição de desempenho;
- (xi) Nas manobras em que se faça o uso de mesa falsa os tempos de movimentação e conexão não estão sujeitos à medição e desempenho. Para o correto reporte das conexões em mesa falsa é obrigatório o reporte no boletim por meio do mnemônico [TRIP.DP.S2S.FR];
- (xii) Os tempos necessários para passagens por restrições (BOP, sapatas etc.) foram considerados na elaboração das metas. Caso a restrição extrapole o tempo de movimentação (PMT) solicitado pela fiscalização, deve ser inserido uma linha para informar o tempo por seção utilizado para passagem pela restrição com o mnemônico [TRIP.DP.PMT.RE.<tempo da restrição em minutos/seção>];
- (xiii) Restrições com tempo de movimentação imposto pela PETROBRAS superior a 3,01 minutos não serão medidas;
- (xiv) Os indicadores de tempo de movimentação com restrição [TRIP.DP.PMT.RE.<minutos/seção>] são independentes do comprimento da seção;
- (xv) Tempos de movimentação em manobras de coluna de assentamento serão medidos nos indicadores de manobra de coluna de perfuração, entretanto, devem ser indicados como [TRIP.LS.PMT.UN], para manobras sem restrição, e [TRIP.LS.PMT.RE.<minutos/seção>] para movimentações restritas;
- (xvi) Os tempos de conexão durante manobras de coluna de assentamento serão medidos no indicador associado ao mnemônico [TRIP.LS.S2S.UN]. As metas de coluna de assentamento são estabelecidas de acordo com a construção da sonda (UTO, DTO e DTD);
- (xvii) Drill Pipe Risers manobrados sem uso de umbilicais e outras linhas de comando auxiliares serão considerados como coluna de perfuração ou coluna de assentamento.

Os indicadores associados as operações de manobra de coluna estão descritos na tabela abaixo:

Indicador	Detalhamento
Tempo de conexão cunha a cunha sem restrição.	Tempo de conexão da coluna de perfuração ou assentamento durante a manobra de descida ou retirada de coluna sem restrição.
Tempo de conexão cunha a cunha com uso de baú de lama	Tempo de conexão da coluna de perfuração ou assentamento durante manobra de retirada de coluna molhada, com o uso de baú de lama.
Tempo de conexão cunha a cunha com uso de gabarito	Tempo de conexão da coluna de perfuração ou assentamento durante manobra de descida ou retirada de coluna com gabaritação.
Tempo de conexão cunha a cunha com uso de mesa falsa	Tempo de conexão da coluna de perfuração durante manobra de descida ou retirada de coluna com uso de mesa falsa.
Tempo de movimentação de coluna sem restrição (coluna de 90 pés)	Tempo de movimentação da coluna de perfuração ou assentamento sem restrição para coluna de perfuração com seção nominal de 90 pés.
Tempo de movimentação de coluna sem restrição (coluna de 125 pés)	Tempo de movimentação da coluna de perfuração ou assentamento sem restrição para coluna de perfuração com seção nominal de 125 pés.
Tempo de movimentação de coluna com restrição	Tempo de movimentação da coluna de perfuração ou assentamento com restrição imposta pela PETROBRAS, apontada em minutos por seção.

3.2. Revestimento (CSG)

Premissas para manobras de descida de revestimento:

- (i) As metas consideram as operações realizadas com equipamentos acessórios à operação (e.g. manuseio, chaves etc.) da sonda ou fornecidos pela PETROBRAS;
- (ii) As metas são aplicáveis apenas nas operações de descida de revestimento;
- (iii) As metas já consideram o tempo necessário para a instalação de centralizadores nas juntas de revestimento. Caso observado um número atípico de centralizadores (mais de 1 por junta ou 3 por seção), deve ser realizado o registro no boletim diário pela fiscalização PETROBRAS para que a operação não seja medida como rendimento variável. Utilizar o texto entre colchetes [utilizados <informar quantidade> centralizadores por seção/ou/junta];
- (iv) O tempo necessário para o enchimento das juntas é considerado na elaboração das metas;
- (v) Velocidades controladas para descida do revestimento abaixo das metas dos tempos de movimentação serão consideradas como operações sem restrição;
- (vi) Operações com revestimento do tipo flush não estão sujeitas na medição de rendimento variável, entretanto, deve ser apontado no boletim diário com o seguinte texto entre colchetes [montado e descido revestimento flush de <início do revestimento flush> m a <término do revestimento flush> m];
- (vii) Operações realizadas com revestimentos de metalurgia especial devem ser devidamente apontadas com os mnemônicos adequados [TRIP.CSG.ME.RIH.1].

Os indicadores associados as operações com revestimento estão descritos na tabela abaixo:

Indicador	Detalhamento	Diâmetro do revestimento	Diâmetro da fase (somente para referência)
Tempo de conexão do revestimento condutor	Tempo em que o revestimento condutor fica acunhado durante a descida do mesmo.	maior que 24"	maior ou igual à 36"
Tempo de movimentação do revestimento condutor	Tempo de movimentação do revestimento condutor para passagem pela mesa rotativa.		

Indicador	Detalhamento	Diâmetro do revestimento	Diâmetro da fase (somente para referência)
Tempo de conexão do revestimento de superfície	Tempo de conexão de revestimento de superfície durante a manobra de descida.	entre 16" e 24" inclusive	maior que 22" e menor ou igual à 30"
Tempo de movimentação de revestimento de superfície	Tempo de movimentação de revestimento de superfície para passagem pela mesa rotativa.		
Tempo de conexão de revestimento intermediário por unidade	Tempo de conexão de uma junta de revestimento intermediário na manobra de descida de revestimento.	entre 12" e 16" inclusive	maior ou igual à 16" e menor igual à 22"
Tempo de movimentação de revestimento intermediário por unidade	Tempo de movimentação para descida de uma junta de revestimento intermediário no poço.		
Tempo de conexão de revestimento intermediário por seção	Tempo de conexão de uma seção de revestimento intermediário na manobra de descida de revestimento.		
Tempo de movimentação de revestimento intermediário por seção	Tempo de movimentação para descida de uma seção de revestimento intermediário no poço.		
Tempo de conexão de revestimento de produção por unidade	Tempo de conexão de uma junta revestimento de produção na manobra de descida de revestimento.	menor que 12"	menor que 16"
Tempo de movimentação de revestimento de produção por unidade	Tempo de movimentação para descida de uma junta de revestimento de produção no poço.		
Tempo de conexão de revestimento de produção por seção	Tempo de conexão de uma seção de revestimento de produção na manobra de descida de revestimento.		
Tempo de movimentação de revestimento de produção por seção	Tempo de movimentação para descida de uma seção de revestimento de produção no poço.		
Tempo de conexão de revestimento com metalurgia especial	Tempo de conexão de uma junta de revestimento de produção com metalurgia especial.		
Tempo de movimentação de revestimento com metalurgia especial	Tempo de movimentação para descida de uma junta de rev. de produção com metalurgia especial no poço.		

3.3. Riser de Perfuração (DR)

Para medição dos indicadores de *riser* de perfuração devem ser consideradas as seguintes premissas operacionais:

- (i) A meta estabelecida considera que existem juntas lisas na corrida de *riser*, logo, os tempos dessas juntas serão considerados no tempo total da operação, mesmo sendo o tempo por junta lisa sendo superior;
- (ii) Os tempos de testes de estanqueidade durante a descida são desconsiderados desde que utilizado o mnemônico [TEST.DR] [Realizado teste de riser em <informar valor> m];
- (iii) Inspeções durante a descida de *riser* estão previstas no tempo necessário para cada junta. Por isso é recomendado que as inspeções das juntas de *riser* sejam realizadas fora do caminho crítico;
- (iv) Não serão desconsideradas as situações em que a sonda esteja desembarcando ou embarcando os *risers* durante a corrida de *riser*;
- (v) Juntas mais curtas utilizadas para *space out* ou em outras situações não serão consideradas, devendo tais situações serem reportadas no Boletim;
- (vi) Manobras curtas para navegar com o BOP suspenso não serão consideradas, desde que reportadas no boletim diário;

- (vii) Manobras de *riser* com supressores de vórtices (*fairings*) não serão consideradas para fins de Rendimento Variável desde que registrado no boletim diário;
- (viii) Manobras de *riser* com sistema de ancoragem do BOP não serão consideradas para fins de Rendimento Variável desde que reportado no boletim diário.

Os indicadores associados as operações com *Riser* de Perfuração estão descritos na tabela abaixo:

Indicador	Detalhamento	Comp min. riser (ft)	Comp máx. riser (ft)
Descida de riser de perfuração de 45 pés	Tempo de descida (movimentação e conexão) de uma junta de <i>riser</i> de perfuração com comprimento médio de 45 pés	40	55
Retirada de riser de perfuração de 45 pés	Tempo para retirada (conexão e movimentação) de uma junta de <i>riser</i> de perfuração com comprimento médio de 45 pés.		
Descida de riser de perfuração de 75 pés	Tempo de descida (movimentação e conexão) de uma junta de <i>riser</i> de perfuração com comprimento médio de 75 pés	70	80
Retirada de riser de perfuração de 75 pés	Tempo para retirada (conexão e movimentação) de uma junta de <i>riser</i> de perfuração com comprimento médio de 75 pés.		
Descida de riser de perfuração de 90 pés	Tempo de descida (movimentação e conexão) de uma junta de <i>riser</i> de perfuração com comprimento médio de 90 pés.	85	95
Retirada de riser de perfuração de 90 pés	Tempo para retirada (conexão e movimentação) de uma junta de <i>riser</i> de perfuração com comprimento médio de 90 pés.		

3.4. Drill Pipe Riser (DPR)

Para a medição dos indicadores de *Drill Pipe Riser* devem ser consideradas as seguintes premissas:

- (i) A meta considera que as juntas estão disponíveis no *pipe deck* ou no estaleiro;
- (ii) A meta é a mesma para operações realizadas com equipamentos e coluna da sonda ou equipamentos e coluna de terceiros;
- (iii) Quebras de coluna de DPR junto com movimentação para o *pipe deck* (*lay down*) também estão sujeitas à medição de desempenho, se ocorrido no caminho crítico;
- (iv) Os tempos para instalação de *clamps* dos umbilicais são desconsiderados de forma automática para fins de medição de desempenho operacional, entretanto, são acompanhados para avaliar possíveis ineficiências;
- (v) Para a elaboração da meta foi considerado a possibilidade de utilização de uma até 3 linhas (umbilicais, HCR etc.) descidas junto com o DPR;
- (vi) Caso seja manobrado DPR sem uso de umbilicais, a manobra será considerada como manobra de coluna de perfuração assentamento.

Os indicadores associados as operações com *Drill Pipe Riser* estão descritos na tabela abaixo:

Indicador	Detalhamento
Descida de DPR em mar aberto por junta (30 ou 45 pés)	Tempo (conexão e movimentação) para descer uma junta de DPR em mar aberto. Comprimento nominal da junta pode ser de 30 ou 45 pés (um tubo range II ou range III).
Descida de DPR em mar aberto seção de 90 pés	Tempo (conexão e movimentação) para descer uma seção dupla DPR em mar aberto. Comprimento nominal da seção de 90 pés (dois tubos range III ou três tubos range II).
Descida de DPR em mar aberto seção de 125 pés	Tempo (conexão e movimentação) para descer uma seção tripla DPR em mar aberto. Comprimento nominal da seção 125 pés (três tubos range III ou quatro range II).

Indicador	Detalhamento
Retirada de DPR em mar aberto por junta (30 ou 45 pés)	Tempo (desconexão e movimentação) para subir uma junta de DPR em mar aberto. Comprimento nominal da junta pode ser de 30 ou 45 pés (um tubo range II ou range III).
Retirada de DPR em mar aberto por seção de 90 pés	Tempo (desconexão e movimentação) para subir uma seção dupla de DPR em mar aberto. Comprimento nominal da seção de 90 pés (dois tubos range III ou três tubos range II).
Retirada de DPR em mar aberto por seção de 125 pés	Tempo (desconexão e movimentação) para subir uma seção tripla de DPR em mar aberto. Comprimento nominal da seção 125 pés (três tubos range III ou quatro range II).
Descida de DPR no interior de riser ou poço revestido por junta (30 ou 45 pés)	Tempo (conexão e movimentação) para descer uma junta de DPR em poço revestido, riser ou poço aberto. Comprimento nominal da junta pode ser de 30 ou 45 pés (um tubo range II ou range III).
Descida de DPR no interior de riser ou poço revestido por seção de 90 pés	Tempo (conexão e movimentação) para descer uma seção dupla de DPR em poço revestido, riser ou poço aberto. Comprimento nominal da seção de 90 pés (dois tubos range III ou três tubos range II).
Descida de DPR no interior de riser ou poço revestido por seção de 125 pés	Tempo (conexão e movimentação) para descer uma seção tripla de DPR em poço revestido, riser ou poço aberto. Comprimento nominal da seção 125 pés (três tubos range III ou quatro range II).
Retirada de DPR no interior de riser ou poço revestido por junta (30 ou 45 pés)	Tempo (desconexão e movimentação) para subir uma junta de DPR em poço revestido, riser ou poço aberto. Comprimento nominal da junta pode ser de 30 ou 45 pés (um tubo range II ou range III).
Retirada de DPR no interior de riser ou poço revestido por seção de 90 pés	Tempo (desconexão e movimentação) para subir uma seção dupla de DPR em poço revestido, riser ou poço aberto. Comprimento nominal da seção de 90 pés (dois tubos range III ou três tubos range II).
Retirada de DPR no interior de riser ou poço revestido por seção de 125 pés	Tempo (desconexão e movimentação) para subir uma seção tripla de DPR em poço revestido, riser ou poço aberto. Comprimento nominal da seção 125 pés (três tubos range III ou quatro range II).

3.5. Top Tension Riser (TTR)

Para a medição dos indicadores de *Top Tension Riser* devem ser consideradas as seguintes premissas:

- (i) A meta considera que as juntas estão disponíveis no *pipe deck* ou no estaleiro;
- (ii) A meta é a mesma para operações realizadas com equipamentos e coluna da sonda ou equipamentos e coluna de terceiros;
- (iii) Quebras de coluna de TTR junto com movimentação para o *pipe deck (lay down)* também estão sujeitas à medição de desempenho, se ocorrido no caminho crítico;
- (iv) Os tempos para instalação de *clamps* dos umbilicais são desconsiderados de forma automática para fins de medição de desempenho operacional, entretanto, são acompanhados para avaliar possíveis ineficiências;
- (v) Para a elaboração da meta foi considerado a possibilidade de utilização de uma até 3 linhas (umbilicais etc.) descidas junto com o TTR;
- (vi) Caso seja manobrado TTR sem uso de umbilicais, a manobra será considerada como manobra de coluna de perfuração/assentamento.

Os mnemônicos associados as operações com *Top Tension Riser* estão descritos na tabela abaixo:

Indicador	Detalhamento
Descida de TTR em mar aberto por junta (30 ou 45 pés)	Tempo (conexão e movimentação) para descer uma junta de TTR em mar aberto. Comprimento nominal da junta pode ser de 30 ou 45 pés.
Descida de TTR em mar aberto por seção de 90 pés	Tempo (conexão e movimentação) para descer uma seção dupla TTR em mar aberto. Comprimento nominal da seção de 90 pés.
Descida de TTR em mar aberto por seção de 125 pés	Tempo (conexão e movimentação) para descer uma seção tripla TTR em mar aberto. Comprimento nominal da seção 125 pés (três tubos range III ou quatro range II).
Retirada de TTR em mar aberto por junta (30 ou 45 pés)	Tempo (desconexão e movimentação) para subir uma junta de TTR em mar aberto. Comprimento nominal da junta pode ser de 30 ou 45 pés.

Indicador	Detalhamento
Retirada de TTR em mar aberto por seção de 90 pés	Tempo (desconexão e movimentação) para subir uma seção dupla de TTR em mar aberto. Comprimento nominal da seção de 90 pés.
Retirada de TTR em mar aberto por seção de 125 pés	Tempo (desconexão e movimentação) para subir uma seção tripla de TTR em mar aberto. Comprimento nominal da seção 125 pés (três tubos range III ou quatro range II).
Descida de TTR no interior de riser ou poço revestido por junta (30 ou 45 pés)	Tempo (conexão e movimentação) para descer uma junta de TTR em poço revestido, riser ou poço aberto. Comprimento nominal da junta pode ser de 30 ou 45 pés.
Descida de TTR no interior de riser ou poço revestido por seção de 90 pés	Tempo (conexão e movimentação) para descer uma seção dupla de TTR em poço revestido, riser ou poço aberto. Comprimento nominal da seção de 90 pés.
Descida de TTR no interior de riser ou poço revestido por seção de 125 pés	Tempo (conexão e movimentação) para descer uma seção tripla de TTR em poço revestido, riser ou poço aberto. Comprimento nominal da seção 125 pés (três tubos range III ou quatro range II).
Retirada de TTR no interior de riser ou poço revestido por junta (30 ou 45 pés)	Tempo (desconexão e movimentação) para subir uma junta de TTR em poço revestido, riser ou poço aberto. Comprimento nominal da junta pode ser de 30 ou 45 pés.
Retirada de TTR no interior de riser ou poço revestido por seção de 90 pés	Tempo (desconexão e movimentação) para subir uma seção dupla de TTR em poço revestido, riser ou poço aberto. Comprimento nominal da seção de 90 pés.
Retirada de TTR no interior de riser ou poço revestido por seção de 125 pés	Tempo (desconexão e movimentação) para subir uma seção tripla de TTR em poço revestido, riser ou poço aberto. Comprimento nominal da seção 125 pés (três tubos range III ou quatro range II).

3.6. Tela (SCN)

Para as operações com tela não foram consideradas restrições. As situações especiais em que a fiscalização PETROBRAS entenda que existem prejuízos à eficiência da operação devem ser reportadas no boletim. A descida de tela por seção será considerada para fins de avaliação de desempenho, mas, não estará sujeita a medição de rendimento variável.

O indicador associado a operação com telas está descrito na tabela abaixo:

Indicador	Detalhamento
Descida de tela por unidade	Tempo (conexão e movimentação) para descida de uma junta de tela.

3.7. Coluna de Produção / Injeção (TUB)

Para a medição dos indicadores de *Tubing* / Coluna de Produção / Injeção deve-se considerar as premissas:

- (i) A meta considera que as juntas estão disponíveis no *pipe deck* ou do estaleiro;
- (ii) A meta é a mesma para operações realizadas com equipamentos da sonda e/ou de terceiros;
- (iii) Na retirada da coluna de produção / injeção é considerado que pode ocorrer movimentação dela para o *pipe deck* ou outro convés;
- (iv) Na retirada é considerado que as juntas podem vir com óleo;
- (v) c
- (vi) A montagem (*Make Up*) de modulados deve ser apontada separadamente por meio dos mnemônicos [MU.MOD].

Os mnemônicos associados a operação com coluna de produção estão descritos na tabela abaixo:

Indicadores	Detalhamento
Descida de <i>Tubing</i> por unidade	Descida de coluna de produção/injeção por unidade. Representa o tempo (conexão e movimentação) para descer uma seção de <i>Tubing</i> .
Descida de <i>Tubing</i> por seção	Descida de coluna de produção/injeção por seção. Representa o tempo (conexão e movimentação) para descer uma seção de <i>Tubing</i> .

Indicadores	Detalhamento
Retirada de <i>Tubing</i> por unidade	Puxada de coluna de produção/injeção por junta/unidade. Representa o tempo (conexão e movimentação) para retirar do poço uma junta de <i>Tubing</i> .

3.8. *Dual Bore Riser* (DBR)

Para a medição dos indicadores de *Dual Bore Riser* devem ser consideradas as seguintes premissas:

- (i) A meta considera que as juntas estão disponíveis no *pipe deck* ou do estaleiro;
- (ii) A meta é a mesma para operações realizadas com equipamentos e coluna da sonda ou de terceiros;
- (iii) Quebras de coluna de DBR junto com movimentação para o *pipe deck* (*lay down*) também estão sujeitas ao rendimento variável.

Os indicadores de DBR são:

Indicador	Detalhamento
Descida de <i>Riser Dual Bore</i>	Descida de <i>Dual Bore Riser</i> . Representa o tempo (conexão e movimentação) para descer uma junta de DBR.
Puxada de <i>Riser Dual Bore</i>	Retirada de <i>Dual Bore Riser</i> . Representa o tempo (conexão e movimentação) para retirar uma junta de DBR.

3.9. Conexão de Perfuração (DRL)

As conexões de perfuração são rotina na sonda, e, serão controladas por indicador específico. Não obstante devem ser consideradas as seguintes premissas para operações associadas a perfuração de poços:

- (i) Não serão contabilizadas as conexões durante tomada de pressão reduzida de circulação. Deve ser apontado o mnemônico [DRL.PRC];
- (ii) Não serão desconsideradas conexões sem o uso do *Iron Rough Neck*;
- (iii) Serão desconsideradas as conexões de perfuração onde a PETROBRAS solicitar a parada de bombas após o acunhamento. A CONTRATADA deverá reportar a situação no boletim diário como [Conexão de perfuração com parada de bomba após cunha];
- (iv) Conexões de perfuração com o sistema de MPD ativo não serão contabilizadas para a medição de performance, entretanto, deve ser utilizado o mnemônico [DRL.MPD].

3.10. Corrida e Corte de Cabo

A operação de corrida e corte de cabo deve ser apontada no atestado diário de perfuração por meio do mnemônico [WORK.SLPCUT].

3.11. Montagem e Desmontagem da Junta Integrada de MPD e do RCD

Considera os tempos necessários para o RigUp da Junta integrada de MPD e da instalação do conjunto de vedação na RCD e para o RigDown e desmobilização desses equipamentos. Para essas atividades é importante considerar que:

- (i) Compreendem todas as atividades realizadas no caminho crítico entre o posicionamento do equipamento e sua liberação para operação;

- (ii) As conexões de mangueiras ou outros equipamentos, realizadas durante o *rigup*, posicionamento, montagem, liberação, e outras quaisquer atividades quando realizadas no caminho crítico para disponibilizar a Junta de MPD para operação são consideradas;
- (iii) Testes funcionais nas e de pressão nas válvulas, testes de sensores e demais testes necessários para o funcionamento da junta integrada estão incluídos na montagem da junta integrada de MPD;
- (iv) A atividade se inicia de acordo com o relacionado na descrição da operação e seu término ocorre conforme descrito. Todas as atividades intermediárias serão consideradas, com exceção dos períodos em que a sonda estiver com cláusula associada a tempo perdido ou cláusula aguardando.

Serão considerados os seguintes indicadores para lançamento das operações:

Indicador	Detalhamento
Descida e montagem de linhas da junta de MPD	A atividade se inicia com a desmobilização da capa para teste de pressão das linhas auxiliares prévio à instalação da junta MPD ou apoio no spider da junta de riser imediatamente abaixo da junta MPD (caso não ocorra o teste das linhas de riser). A operação termina quando se inicia a conexão e descida da junta telescópica.
Desmontagem de linhas e retirada da junta de MPD	Se inicia com a desconexão da junta telescópica e sua completa desmobilização e compreendendo a desmobilização de mangueiras e umbilicais da junta de MPD. O término da atividade é demarcado pela movimentação da junta MPD para o berço/estaleiro, ou seja, até a retirada da junta de MPD do caminho crítico da operação.
Instalação do conjunto de vedação na RCD sem contrapressão	Inicia com o acunhamento da seção imediatamente abaixo da seção com RT e termina (i) no desacunhamento desta seção para prosseguir a descida da coluna ou (ii) no prosseguimento de descida da coluna após travamento do conjunto de vedação na RCD.
Desinstalação do conjunto de vedação na RCD sem contrapressão	(i) Inicia com o acunhamento da seção imediatamente abaixo da seção com RT ou (ii) com o início do procedimento de destravamento do conjunto de vedação da RCD. Termina no desacunhamento da seção da RT para prosseguimento da retirada da coluna.

3.12. Montagem e Desmontagem da Junta Telescópica

Considera os tempos necessários para o *RigUp* e *RigDown* da junta telescópica até que a mesma esteja operacional ou desmobilizada. Para essas atividades é importante considerar que:

- (i) Compreendem todas as atividades realizadas no caminho crítico entre o posicionamento do equipamento e sua liberação para operação ou para a retirada do próximo equipamento;
- (ii) As conexões de mangueiras ou outros equipamentos, realizadas durante o *rigup*, posicionamento, montagem, liberação, e outras quaisquer atividades quando realizadas no caminho crítico para disponibilizar a junta telescópica para operação são consideradas;
- (iii) Para a junta telescópica estar operacional, considera-se que são instalados o anel de carga (ou equipamentos similares), linhas de controle, mangueiras, tensionadores e demais equipamentos necessários para que a junta telescópica esteja operacional;
- (iv) Todas as atividades intermediárias serão consideradas, com exceção dos períodos em que a sonda estiver com cláusula associada a tempo perdido ou cláusula aguardando.

Serão considerados os seguintes indicadores para lançamento das operações:

Indicador	Detalhamento
Montagem da Junta Telescópica	A operação se inicia com a verticalização da junta telescópica para descida da mesma ou quando a operação da junta telescópica entra no caminho crítico, seja a mobilização da mesma do convés para o drill floor. A operação termina ao início da descida do diverter.
Desmontagem da Junta Telescópica	A operação se inicia após o término da retirada do diverter ou com a entrada da retirada da junta telescópica no caminho crítico do poço, incluindo as atividades necessárias para a retirada da junta telescópica, como,

Indicador	Detalhamento
	transferência de carga dentre outras atividades. A atividade se finaliza com a junta telescópica fora do caminho crítico, por exemplo, a passagem da running tool para início da manobra de riser.

3.13. Montagem e Desmontagem do Diverter

Considera os tempos necessários para o *RigUp* e *RigDown* do diverter que ele esteja operacional ou desmobilizado. Para essas atividades é importante considerar que:

- (i) Compreendem todas as atividades realizadas no caminho crítico entre o posicionamento do equipamento e sua liberação para operação ou para a retirada do próximo equipamento;
- (ii) As conexões de mangueiras ou outros equipamentos, realizadas durante o *rigup*, posicionamento, montagem, liberação, e outras quaisquer atividades quando realizadas no caminho crítico para disponibilizar o diverter para operação são consideradas;
- (iii) Todas as atividades intermediárias serão consideradas, com exceção dos períodos em que a sonda estiver com cláusula associada a tempo perdido ou cláusula aguardando.

Serão considerados os seguintes indicadores para lançamento das operações:

Indicador	Detalhamento
Montagem do Diverter	A operação se inicia com a movimentação do diverter no caminho crítico da operação, ou, o uso de sua ferramenta de manuseio no caminho crítico, e se encerra no teste operacional do diverter.
Desmontagem do Diverter	A operação se quando a desmobilização das conexões do diverter entra no caminho crítico ou quando a ferramenta de retirada do diverter entra no caminho crítico, em suma, quando qualquer atividade relacionada à retirada do diverter entrar no caminho crítico e se encerra somente quando o diverter e sua ferramenta de manuseio estiver fora do caminho crítico.

3.14. Navegação

Para as navegações entre poços serão adotadas as seguintes premissas:

- (i) A navegação inicia após a sonda se afastar uma milha náutica do poço em que ela se encontra e termina quando estar a uma milha náutica distante da próxima locação;
- (ii) Para situações de atendimento à barco de apoio deve ser adotado o mnemônico [NAV.SBOAT]. Outras atividades realizadas durante a navegação, tais como, atendimento de aeronave, montagem, de coluna etc em que a sonda fique parada durante a navegação devem ser apontadas como [NAV.OTHER];
- (iii) Para navegação com BOP suspenso (de perfuração ou workover ou outra ferramenta) será considerado o tempo reportado no boletim entre as locações. Nestas situações a navegação não estará sujeita à aplicação de rendimento variável, desde apontado o mnemônico adequado [NAV.BOP] ou [NAV.WKVR];
- (iv) Em regiões congestionadas (obstáculos de fundo, linhas, amarras, outras embarcações, etc...), onde por solicitação da PETROBRAS, a velocidade de navegação for reduzida, o tempo em navegação com velocidade reduzida deve ser informado para ser suprimido do tempo e distância total de navegação. Para essas situações deve ser utilizado o mnemônico [NAV.RE];
- (v) Em condições de mar adversas, aceitas e aprovadas pela PETROBRAS, o tempo em que a situação estiver ocorrendo durante a navegação, bem como a distância navegada, devem ser informados para ser suprimido do tempo e distância total de navegação. Nessas situações deve ser apontado o mnemônico [NAV.RE];

- (vi) As paradas durante a navegação onde a sonda fique aguardando devem ser apontadas de acordo com o mnemônico [WAIT.<situação operacional>];
- (vii) Navegação com distância entre poços menor que 5 milhas náuticas não está sujeita à aplicação de rendimento variável.

Indicador	Detalhamento
Navegando	Navegando de 1 mN de distância do poço (ponto) de origem até 1 mN de distância do poço (ponto) de destino.

3.14. Calibração do Sistema DP

Corresponde ao tempo necessário para realizar o posicionamento e a calibração do sistema de posicionamento dinâmico da sonda, no caminho crítico da operação:

- (i) Não está incluso o tempo de manobra, medido pelos indicadores TRIP.DP;
- (ii) As reuniões de segurança durante a atividade podem ser excluídas desde que reportadas corretamente no ADO.

Indicador	Detalhamento
Tempo de calibração do sistema DP	Tempo de calibração do Posicionamento Dinâmico para "Beacons" pré-lançados.

Parte A – Metas Contratuais

Para os indicadores de manobras de tubulares e de conexão de perfuração, serão adotadas as seguintes metas (Tzero), com os correspondentes valores de tempo de referência (Tref), tempo mínimo (Tmín) e tempo máximo (Tmáx), conforme tabela abaixo:

Indicador	Mnemônico	unidade	Tref	Tmín	Tzero	Tmáx
Tempo de conexão cunha a cunha de colunas de perfuração sem restrição.	TRIP.DP.S2S.UN	Minutos	1,3	1,5	1,8	-
Tempo de conexão cunha a cunha de coluna de perfuração com uso de baú de lama	TRIP.DP.S2S.MB	Minutos	1,7	2,1	2,3	-
Tempo de conexão cunha a cunha de coluna de perfuração com uso de gabarito	TRIP.DP.S2S.DRFT	Minutos	1,5	1,8	1,9	-
Tempo de conexão cunha a cunha de coluna de assentamento para sondas UTO e DTO	TRIP.LS.S2S.UN	Minutos	1,3	1,6	1,9	-
Tempo de conexão cunha a cunha de coluna de assentamento para sondas DTD	TRIP.LS.S2S.UN	Minutos	1,7	2,0	2,8	-
Tempo de movimentação de coluna de perfuração sem restrição (coluna de 60 pés)*	TRIP.DP.PMT.UN	Minutos	0,7	0,8	0,9	-
Tempo de movimentação de coluna sem restrição (coluna de 90 pés)*	TRIP.DP.PMT.UN	Minutos	0,5	0,7	0,8	-
Tempo de movimentação de coluna de perfuração sem restrição (coluna de 125 pés)*	TRIP.DP.PMT.UN	Minutos	0,9	1,0	1,2	-
Tempo de movimentação de coluna de perfuração com restrição	TRIP.DP.PMT.RE.<t>	Minutos	t-0,1	t+0,3	t+0,4	-
Tempo de movimentação de coluna de assentamento sem restrição (coluna de 90 pés)*	TRIP.LS.PMT.UN	Minutos	0,5	0,8	0,9	-
Tempo de movimentação de coluna sem restrição (coluna de 125 pés)*	TRIP.LS.PMT.UN	Minutos	0,9	1,1	1,3	-
Tempo de movimentação de coluna de assentamento com restrição	TRIP.LS.PMT.RE.<t>	Minutos	t-0,1	t+0,3	t+0,4	-
Tempo de conexão do revestimento condutor (S2S)	TRIP.CSG-CND.RIH	Minutos	19,8	25,0	34,2	-
Tempo de movimentação do revestimento condutor (PMT)	TRIP.CSG-CND.RIH	Minutos	8,4	12,7	17,0	-
Tempo de conexão do revestimento de superfície (S2S)	TRIP.CSG-SURF.RIH	Minutos	5,5	6,8	7,3	-
Tempo de movimentação de revestimento de superfície (PMT)	TRIP.CSG-SURF.RIH	Minutos	2,4	3,1	3,3	-
Tempo de conexão de revestimento intermediário por unidade (S2S)	TRIP.CSG-INT.RIH.1	Minutos	6,1	7,7	8,4	-
Tempo de movimentação de revestimento intermediário por unidade (PMT)	TRIP.CSG-INT.RIH.1	Minutos	1,3	1,7	1,8	-
Tempo de conexão de revestimento intermediário por seção (S2S)	TRIP.CSG-INT.RIH.3	Minutos	5,4	6,9	7,5	-
Tempo de movimentação de revestimento intermediário por seção (PMT)	TRIP.CSG-INT.RIH.3	Minutos	2,8	3,4	3,8	-
Tempo de conexão de revestimento de produção por unidade (S2S)	TRIP.CSG-PROD.RIH.1	Minutos	4,8	5,8	6,3	-
Tempo de movimentação de revestimento de produção por unidade (PMT)	TRIP.CSG-PROD.RIH.1	Minutos	1,3	1,6	1,8	-
Tempo de conexão de revestimento de produção por seção (S2S)	TRIP.CSG-PROD.RIH.3	Minutos	5,2	6,3	6,9	-
Tempo de movimentação de revestimento de produção por seção (PMT)	TRIP.CSG-PROD.RIH.3	Minutos	2,9	3,6	3,8	-
Tempo de conexão de revestimento com metalurgia especial (S2S)	TRIP.CSG-ME.RIH.1	Minutos	7,1	8,8	9,7	-

Indicador	Mnemônico	unidade	Tref	Tmín	Tzero	Tmáx
Tempo de movimentação de revestimento com metalurgia especial (PMT)	TRIP.CSG-ME.RIH.1	Minutos	1,5	1,8	1,9	-
Descida de riser de perfuração de 45 pés*	TRIP.DR.RIH	Minutos	14,1	21,0	21,4	-
Descida de riser de perfuração de 75 pés*	TRIP.DR.RIH	Minutos	13,8	16,4	17,8	-
Descida de riser de perfuração de 90 pés*	TRIP.DR.RIH	Minutos	15,0	17,9	19,3	-
Retirada de riser de perfuração de 45 pés*	TRIP.DR.POOH	Minutos	15,6	22,3	23,6	-
Retirada de riser de perfuração de 75 pés*	TRIP.DR.POOH	Minutos	10,9	13,3	14,5	-
Retirada de riser de perfuração de 90 pés*	TRIP.DR.POOH	Minutos	11,5	13,8	14,7	-
Descida de DPR em mar aberto por junta (30 ou 45 pés)	TRIP.DPR.RIH.OW.45	Minutos	3,1	3,9	4,2	-
Descida de DPR em mar aberto por seção de 90 pés	TRIP.DPR.RIH.OW.90	Minutos	3,2	4,2	4,7	-
Descida de DPR em mar aberto por seção de 125 pés	TRIP.DPR.RIH.OW.125	Minutos	3,9	4,6	4,8	-
Retirada de DPR em mar aberto junta (30 ou 45 pés)	TRIP.DPR.POOH.OW.45	Minutos	3,3	4,1	4,3	-
Retirada de DPR em mar aberto por seção de 90 pés	TRIP.DPR.POOH.OW.90	Minutos	3,3	4,3	4,8	-
Retirada de DPR em mar aberto por seção de 125 pés	TRIP.DPR.POOH.OW.125	Minutos	4,0	4,5	4,7	-
Descida de DPR no interior de riser ou poço revestido por junta (30 ou 45 pés)	TRIP.DPR.RIH.CH.45	Minutos	6,0	7,5	8,3	-
Descida de DPR no interior de riser ou poço revestido por seção de 90 pés	TRIP.DPR.RIH.CH.90	Minutos	3,9	5,5	6,6	-
Descida de DPR no interior de riser ou poço revestido por seção de 125 pés	TRIP.DPR.RIH.CH.125	Minutos	6,9	7,8	8,4	-
Retirada de DPR no interior de riser ou poço revestido por junta (30 ou 45 pés)	TRIP.DPR.POOH.CH.45	Minutos	3,7	5,4	6,4	-
Retirada de DPR no interior de riser ou poço revestido por seção de 90 pés a	TRIP.DPR.POOH.CH.90	Minutos	3,6	4,4	4,8	-
Retirada de DPR no interior de riser ou poço revestido por seção de 125 pés	TRIP.DPR.POOH.CH.125	Minutos	5,2	6,3	6,8	-
Descida de TTR em mar aberto por junta (30 ou 45 pés)	TRIP.TTR.RIH.OW.45	Minutos	-	-	-	-
Descida de TTR em mar aberto por seção de 90 pés	TRIP.TTR.RIH.OW.90	Minutos	-	-	-	-
Descida de TTR em mar aberto por seção de 125 pés	TRIP.TTR.RIH.OW.125	Minutos	6,0	6,7	7,1	-
Retirada de TTR em mar aberto por junta (30 ou 45 pés)	TRIP.TTR.POOH.OW.45	Minutos	-	-	-	-
Retirada de TTR em mar aberto por seção de 90 pés	TRIP.TTR.POOH.OW.90	Minutos	-	-	-	-
Retirada de TTR em mar aberto por seção de 125 pés	TRIP.TTR.POOH.OW.125	Minutos	5,3	6,3	7,0	-
Descida de TTR no interior de riser ou poço revestido por junta (30 ou 45 pés)	TRIP.TTR.RIH.CH.45	Minutos	7,9	8,5	8,8	-
Descida de TTR no interior de riser ou poço revestido por seção de 90 pés	TRIP.TTR.RIH.CH.90	Minutos	-	-	-	-
Descida de TTR no interior de riser ou poço revestido por seção de 125 pés	TRIP.TTR.RIH.CH.125	Minutos	7,9	9,1	9,8	-
Retirada de TTR no interior de riser ou poço revestido por junta (30 ou 45 pés)	TRIP.TTR.POOH.CH.45	Minutos	7,4	9,1	6,6	-
Retirada de TTR no interior de riser ou poço revestido por seção de 90 pés	TRIP.TTR.POOH.CH.90	Minutos	-	-	-	-
Retirada de TTR no interior de riser ou poço revestido por seção de 125 pés	TRIP.TTR.POOH.CH.125	Minutos	7,4	9,1	9,9	-
Descida de tela por unidade	TRIP.SCN.RIH.1	Minutos	9,1	10,5	11,4	-
Retirada de Tubing por unidade	TRIP.TUB.POOH.1	Minutos	6,2	7,8	8,5	-
Descida de Tubing por unidade	TRIP.TUB.RIH.1	Minutos	8,5	10,1	11,1	-
Descida de Tubing por seção	TRIP.TUB.RIH.3	Minutos	13,0	15,7	16,8	-
Descida de Tubing em metalurgia especial por unidade	TRIP.TUB-ME.RIH.1	Minutos	18,5	20,3	21,9	-
Descida de Tubing em metalurgia especial por seção	TRIP.TUB-ME.RIH.3	Minutos	14,5	16,0	16,8	-

Indicador	Mnemônico	unidade	Tref	Tmín	Tzero	Tmáx
Puxada de <i>Riser Dual Bore</i>	TRIP.DBR.POOH	Minutos	6,5	7,5	7,9	-
Descida de <i>Riser Dual Bore</i>	TRIP.DBR.RIH	Minutos	9,7	11,0	11,7	-
Conexão de Perfuração	DRL	Minutos	3,7	4,4	4,8	-
Corrida e corte de cabo	WORK.SLPCUT	Minutos	30,0	90,0	150,0	-
Descida e montagem de linhas da junta de MPD	RIGUP.MPD.JT	Minutos	480,0	1260,0	1680,0	
Desmontagem de linhas e retirada da junta de MPD	RIGDOWN.MPD.JT	Minutos	360,0	660,0	720,0	
Instalação do conjunto de vedação na RCD sem contra-pressão	RIGUP.MPD.RCD	Minutos	30,0	90,0	120,0	
Desinstalação do conjunto de vedação na RCD sem contrapressão	RIGDOWN.MPD.RCD	Minutos	30,0	60,0	90,0	
Montagem da Junta Telescópica	RIGUP.SLPJT	Minutos	120,0	240,0	360,0	
Desmontagem da Junta Telescópica	RIGDOWN.SLPJT	Minutos	60,0	180,0	300,0	
Montagem do Diverter	RIGUP.DVTR	Minutos	30,0	90,0	150,0	
Desmontagem do Diverter	RIGUP.DVTR	Minutos	30,0	60,0	120,0	
Navegando Navio Sonda com BOP na superfície	NAV	Minutos / MN	-	6,6	11,8	30,0
Navegando Sonda Semisubmersível com BOP na superfície	NAV	Minutos / MN	-	14,7	28,0	75,0
Tempo de calibração do sistema DP	WORK.BCN	Minutos	60,0	150,0	180,0	

***Nota:** O comprimento das seções de tubulares é imputado no sistema previamente sendo considerada a capacidade da Unidade.

Parte B – Registro das Operações por meio de Mnemônicos

B1. Considerações Gerais

O registro das operações será realizado por meio de mnemônicos. Por definição, mnemônico representa um conjunto de caracteres que facilite a memorização ou que represente algo. A lista de mnemônicos utilizados pela PETROBRAS está descrita no “Apêndice B”, e, sua versão atualizada será disponibilizada pela PETROBRAS a cada atualização.

Para a facilidade de entendimento, os mnemônicos serão preenchidos na seguinte sequência:

[Verbo / Ação] . [Tubular / Equipamento / Material / Fluido / Fase] . [Situação Operacional 1] . [Situação Operacional 2] . [Comprimento do tubular]

A tabela abaixo tem um resumo dos itens presentes em cada coluna:

Grupo	Comentário	Valores possíveis (Inglês)	Valores possíveis (Português)
Verbo / Ação	Representa a ação que está sendo realizada no caminho crítico ou em paralelo. Associado à execução da tarefa. Preenchimento obrigatório, não tem opção com preenchimento de “Outro”	[Brake Out], [Circulating], [Jetting], [Displacing], [Drilling], [Landing], [Lay Up or Lay Down], [Mixing], [Moving], [Make Up], [Navigating], [Perforating], [Pressure check], [Rig down], [Rig up], [Rig Down & Rig up], [Testing], [Tripping], [Unlatching], [Waiting], [Well Control], [Working]	[Quebrando], [Circulando], [Jateando], [Deslocando], [Perfurando], [Assentando], [Lay Up ou Lay Down], [Misturando ou fabricando], [Movimentando], [Montando], [Navegando], [Canhoneando], [Pressure check], [Desmobilizando], [Mobilizando], [Desmobilizando e mobilizando], [Testando], [Manobrando], [Desconectando], [Aguardando], [Controle de poço], [Trabalhando]
Tubular / Equipamento / Material / Fluido / Fase	Representa o equipamento, tubular, material, fluido ou fase que está sofrendo a ação do verbo. Preenchido na maioria das situações, pode ser preenchido com “Outro” ou “Não Aplicável”	[Acid], [XTREE], [Beacon], [Bottom Hole Assembly], [Blow Out Preventer], [Bull Heading], [Cement], [Completion], [Casing Conductor], [Casing Intermediate], [Casing Special Alloy], [Casing Production], [Casing Surface], [Coil Tubing], [Coil Tubing to Slickline], [Coil Tubing to Wireline], [Drill Pipe], [Drill Pipe Riser], [Drilling Riser], [Diverter], [Equipment], [Fluid], [Inside Test Tool], [Land String], [Modulated], [Modulated Special Alloy], [Managed Pressure Drilling], [Not Applicable], [Other], [Packer], [Packoff], [ROV], [Screen], [Slickline], [Slickline to Coil Tubing], [Slip Joint], [Slickline to Wireline], [Tail], [Tubing Hanger], [Top drive], [Top Tension Riser], [Tubing], [Tubing Special Alloy], [Workover], [Wireline], [Wireline to Coil Tubing], [Wireline to slickline], [Wash pipe]	[Ácido], [Árvore de Natal Molhada], [Beacon], [Bottom Hole Assembly], [Preventor de Erupções], [Bull Heading], [Cimento], [Completação], [Revestimento Conductor], [Revestimento Intermediário], [Revestimento de Metalurgia Especial], [Revestimento de Produção], [Revestimento de Superfície], [Coil Tubing], [Coil Tubing para arame], [Coil Tubing para cabo], [Coluna de Perfuração], [Drill Pipe Riser], [Riser de Perfuração], [Diverter], [Equipamento], [Fluido], [Ferramenta de Teste do BOP], [Modulado de completação], [Modulado de completação em metalurgia especial], [Perfuração com gestão de pressão], [Não Aplicável], [Outros], [Packer], [Packoff], [ROV], [Tela], [Arame], [Arame para Coil Tubing], [Junta telescópica], [Arame para cabo], [Cauda], [Suspensor], [Top drive], [Top Tension Riser], [Coluna de produção], [Coluna de produção em metalurgia especial], [Workover], [Cabo], [De arame para coil tubing], [De arame para cabo], [Coluna de wash pipe]

Grupo	Comentário	Valores possíveis (Inglês)	Valores possíveis (Português)
Situação Operacional 1	Representa uma situação da operação ou tipo de operação. Preenchido quando necessário. Pode ser preenchido com "Outro" ou "Não Aplicável"	[Bottom Hole Assembly], [Cement], [Completion], [Coring], [Drill floor equipment], [Download], [Drifting], [Drill], [Drilling], [Equipment], [Flow Int Test], [Flow check], [False rotary], [Hang off], [Helicopter], [Jetting], [Joint], [Leak Off Test], [Mud bucket], [Moving], [Managed Pressure Drilling], [Not Applicable], [Other], [Petrobras], [Pipe Moving Time], [Pull Out Of Hole], [PRC], [Pressure check], [Resting], [Rotating Control Device], [Run in Hole], [Slip to Slip], [Supply Boat], [Shallow], [Shoe], [Slip and cut], [Space Out], [Stack], [Subsea], [Tubing Hanger], [Unrestricted], [Weather], [Well]	[po], [Cimento], [Completação], [Testemunhagem], [Equipamentos do convés de perfuração], [Download], [Gabaritando], [Simulado], [Perfurando], [Equipamento], [Teste de influxo], [Teste de circulação], [Mesa falsa], [Hang off], [Helicóptero], [Jateando], [Junta], [Teste de fraturamento], [Baú de lama], [Movendo], [Perfuração com gestão de pressão], [Não Aplicável], [Outros], [Petrobras], [Tempo de Movimentação do Tubo], [Puxando coluna de], [Pressão Reduzida de Circulação], [Verificação da Pressão], [Descanso], [RCD], [Descendo], [Conexão de tubular], [Barco de apoio], [Teste raso], [Sapata], [Corrida e corte de cabo], [Balanceio], [Stack], [Submarino], [Suspensor], [Sem restrição], [Clima], [Poço]
Situação Operacional 2	Representa uma segunda situação da operação ou tipo da operação. Preenchido quando necessário. Quando não utilizado é preenchido como "Não Aplicável"	[Cased Hole], [Drifting], [False rotary], [Mud bucket], [Not Applicable], [Open water], [Restricted], [Restricted < value min/stand>], [Unrestricted]	[Poço revestido], [Gabaritando], [Mesa falsa], [Baú de lama], [Não Aplicável], [Mar aberto], [Restrito], [Restrito <valor min/seção>], [Sem restrição]
Comprimento do tubular	Representa o comprimento do tubular ou o número de seções da coluna. Quando não utilizado é preenchido como "Não Aplicável"	[Single], [Double], [Triple (stand)], [45 ft], [60 ft], [75 ft], [90 ft], [125 ft], [Not Applicable]	[Single], [Double], [Triple (seção)], [45 pés], [60 pés], [75 pés], [90 pés], [125 pés], [Não Aplicável]

Como regras gerais:

- (i) Todas as atividades realizadas na sonda estão relacionadas a um verbo ou ação. Não será possível registrar uma tarefa sem o preenchimento dele;
- (ii) A aplicação dos mnemônicos para fins contratuais pode ser atualizada com a revisão deste adendo, entretanto, não irá ocorrer alteração das metas ou inclusão de novos indicadores sujeitos às metas de rendimento variável;
- (iii) É obrigatório o reporte de cada linha do boletim com mnemônicos.

B.2 Grupos de Verbos e suas aplicações

Os grupos de verbos representam as principais atividades realizadas numa sonda. Importante destacar que a procura do verbo adequado deve ser realizada em cima da ação e não em cima da operação. O melhor exemplo seria a corrida de equipamento não tubular no poço, como por exemplo, arame, que foi classificado dentro do verbo [Manobrando].

Nos tópicos a serão apresentados os mnemônicos associados aos verbos.

B.2.1 Manobrando (*Tripping* – TRIP)

O mnemônico TRIP representa todas as corridas (manobras) que podem ser realizadas na sonda. Como ele trata da ação de manobrar para o poço ele é utilizável somente nestas situações. A tabela a seguir mostra as atividades relacionadas à manobra de tubulares e corridas das operações *Through Tubing*. Para a correta descrição das manobras atentar as situações operacionais que cada mnemônico contempla, como por exemplo, restrições na conexão, restrição para movimentação da coluna, operação em poço revestido ou mar aberto, número de seções contempladas na manobra etc.

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento	Diâm. de rev
TRIP.DP.S2S.UN	[Tripping].[Drill Pipe].[Slip to Slip].[Unrestricted]	Tempo de conexão sem restrição da coluna de perfuração durante a manobra de descida ou retirada.	NA
TRIP.DP.S2S.MB	[Tripping].[Drill Pipe].[Slip to Slip].[Mud bucket]	Tempo de conexão da coluna de perfuração durante manobra de retirada de coluna molhada com o uso de baú de lama.	NA
TRIP.DP.S2S.DRFT	[Tripping].[Drill Pipe].[Slip to Slip].[Drifting]	Tempo de conexão da coluna de perfuração durante manobra de descida de coluna com a execução de gabaritagem.	NA
TRIP.DP.S2S.FR	[Tripping].[Drill Pipe].[Slip to Slip].[False rotary]	Tempo de conexão da coluna de perfuração durante a manobra de descida ou retirada de coluna com uso de mesa falsa.	NA
TRIP.DP.PMT.RE.<T>	[Tripping].[Drill Pipe].[Pipe Moving Time].[Restricted < value min/stand>]	Tempo de movimentação da coluna de perfuração com restrição imposta pela PETROBRAS.	NA
TRIP.DP.PMT.UN.60	[Tripping].[Drill Pipe].[Pipe Moving Time].[Unrestricted].[60 ft]	Tempo de movimentação de coluna de perfuração sem restrição com comprimento nominal de 60 pés.	
TRIP.DP.PMT.UN.90	[Tripping].[Drill Pipe].[Pipe Moving Time].[Unrestricted].[90 ft]	Tempo de movimentação da coluna de perfuração sem restrição com comprimento nominal de 90 pés.	NA
TRIP.DP.PMT.UN.125	[Tripping].[Drill Pipe].[Pipe Moving Time].[Unrestricted].[90 ft]	Tempo de movimentação da coluna de perfuração sem restrição com comprimento nominal de 125 pés.	NA
TRIP.LS.S2S.UN	[Tripping].[Land String].[Slip to Slip].[Unrestricted]	Tempo de conexão sem restrição da coluna de assentamento durante a manobra de descida ou retirada.	NA
TRIP.LS.S2S.MB	[Tripping].[Land String].[Slip to Slip].[Mud bucket]	Tempo de conexão da coluna de assentamento durante manobra de retirada de coluna molhada (uso de baú de lama).	NA
TRIP.LS.S2S.DRFT	[Tripping].[Land String].[Slip to Slip].[Drifting]	Tempo de conexão da coluna de assentamento durante manobra de descida de coluna com a execução de gabaritagem.	NA
TRIP.LS.PMT.RE.<T>	[Tripping].[Land String].[Pipe Moving Time].[Restricted < value min/stand>]	Tempo de movimentação da coluna de perfuração com restrição imposta pela PETROBRAS.	NA
TRIP.LS.PMT.UN.90	[Tripping].[Land String].[Pipe Moving Time].[Unrestricted].[90 ft]	Tempo de movimentação da coluna de assentamento sem restrição com comprimento nominal de 90 pés.	NA
TRIP.LS.PMT.UN.125	[Tripping].[Land String].[Pipe Moving Time].[Unrestricted].[125 ft]	Tempo de movimentação da coluna de assentamento sem restrição com comprimento nominal de 125 pés.	NA
TRIP.DP.OTHER	[Tripping].[Drill Pipe].[Other]	Outras atividades realizadas durante uma manobra de coluna de perfuração (Drill Pipe) que não estão previstas nos mnemônicos, como por exemplo, manobra curta, conectados pup joints na coluna para marca de referência na perfilagem; registrado o peso e prosseguido com a manobra; etc...	NA
TRIP.WP.RIH	[Tripping].[Wash pipe].[Run in Hole]	Descendo coluna de wash pipes.	NA
TRIP.WP.POOH	[Tripping].[Wash pipe].[Pull Out Of Hole]	Puxando coluna de wash pipes.	NA

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento	Diâm. de rev
TRIP.WP.OTHER	[Tripping].[Wash pipe].[Other]	Outras operações durante a manobra de wash pipes: contactados pup joints na coluna para marca de referência na perfilagem; registrado o peso e prosseguido com a manobra; etc...	NA
TRIP.CSG-CND.RIH	[Tripping].[Casing Conductor].[Run in Hole]	Montando e descendo revestimento condutor.	maior que 24"
TRIP.CSG-CND.POOH	[Tripping].[Casing Conductor].[Pull Out Of Hole]	Puxando revestimento condutor, somente o revestimento.	maior que 24"
TRIP.CSG-CND.OTHER	[Tripping].[Casing Conductor].[Other]	Outras atividades realizadas durante uma descida ou retirada de revestimento condutor que não estão previstas nos mnemônicos.	maior que 24"
TRIP.CSG-SURF.RIH	[Tripping].[Casing Surface].[Run in Hole]	Montando e descendo revestimento de superfície.	entre 16" e 24" inclusive
TRIP.CSG-INT.POOH	[Tripping].[Casing Intermediate].[Pull Out Of Hole]	Puxando revestimento de superfície, somente o revestimento.	entre 16" e 24" inclusive
TRIP.CSG-INT.OTHER	[Tripping].[Casing Intermediate].[Other]	Outras atividades realizadas durante uma descida ou retirada de revestimento de superfície que não estão previstas nos mnemônicos.	entre 16" e 24" inclusive
TRIP.CSG-INT.RIH.1	[Tripping].[Casing Intermediate].[Run in Hole].[Single]	Montando e descendo revestimento intermediário por unidade.	entre 12" e 16" inclusive
TRIP.CSG-INT.RIH.3	[Tripping].[Casing Intermediate].[Run in Hole].[Triple (stand)]	Montando e descendo revestimento intermediário por seção.	entre 12" e 16" inclusive
TRIP.CSG-INT.POOH	[Tripping].[Casing Intermediate].[Pull Out Of Hole]	Puxando revestimento intermediário, somente o revestimento.	entre 12" e 16" inclusive
TRIP.CSG-INT.OTHER	[Tripping].[Casing Intermediate].[Other]	Outras atividades realizadas durante uma descida ou retirada do revestimento intermediário que não estão previstas nos mnemônicos.	entre 12" e 16" inclusive
TRIP.CSG-PROD.RIH.1	[Tripping].[Casing Production].[Run in Hole].[Single]	Descendo revestimento de produção por unidade.	menor que 12"
TRIP.CSG-PROD.RIH.3	[Tripping].[Casing Production].[Run in Hole].[Triple (stand)]	Descendo revestimento de produção por seção.	menor que 12"
TRIP.CSG-PROD.POOH	[Tripping].[Casing Production].[Pull Out Of Hole]	Puxando revestimento de produção, somente o revestimento.	menor que 12"
TRIP.CSG-PROD.OTHER	[Tripping].[Casing Production].[Other]	Outras atividades realizadas durante uma descida ou retirada do revestimento de produção que não estão previstas nos mnemônicos.	menor que 12"
TRIP.CSG-ME.RIH.1	[Tripping].[Casing Special Alloy].[Run in Hole].[Single]	Montando e descendo revestimento de metalurgia especial por unidade.	menor que 12"
TRIP.CSG-ME.POOH	[Tripping].[Casing Special Alloy].[Pull Out Of Hole]	Puxando revestimento de metalurgia especial ou flush, somente o revestimento.	menor que 12"
TRIP.CSG-ME.OTHER	[Tripping].[Casing Special Alloy].[Other]	Outras atividades realizadas durante uma descida ou retirada do revestimento de metalurgia especial ou flush que não estão previstas nos mnemônicos.	menor que 12"
TRIP.DPR.RIH.OW.45	[Tripping].[Drill Pipe Riser].[Run in Hole].[Open Water].[45 ft]	Descendo DPR (conexão e movimentação) em mar aberto por unidade (uma junta). Comprimento nominal da junta pode ser de 30 ou 45 pés (um tubo range II ou range III).	NA
TRIP.DPR.RIH.OW.90	[Tripping].[Drill Pipe Riser].[Run in Hole].[Open Water].[90 ft]	Descendo DPR (conexão e movimentação) em mar aberto por seção dupla (duas juntas). Comprimento nominal da seção de 90 pés (dois tubos range III ou três tubos range II).	NA
TRIP.DPR.RIH.OW.125	[Tripping].[Drill Pipe Riser].[Run in Hole].[Open Water].[125 ft]	Descendo DPR (conexão e movimentação) em mar aberto por seção (três juntas). Comprimento nominal da seção 125 pés (três tubos range III ou quatro range II).	NA

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento	Diâm. de rev
TRIP.DPR.POOH.OW.45	[Tripping].[Drill Pipe Riser].[Pull Out Of Hole].[Open Water].[45 ft]	Puxando DPR (desconexão e movimentação) em mar aberto por unidade (junta). Comprimento nominal da junta pode ser de 30 ou 45 pés (um tubo range II ou range III).	NA
TRIP.DPR.POOH.OW.90	[Tripping].[Drill Pipe Riser].[Pull Out Of Hole].[Open Water].[90 ft]	Puxando DPR (desconexão e movimentação) em mar aberto por seção dupla (duas juntas). Comprimento nominal da seção de 90 pés (dois tubos range III ou três tubos range II).	NA
TRIP.DPR.POOH.OW.125	[Tripping].[Drill Pipe Riser].[Pull Out Of Hole].[Open Water].[125 ft]	Puxando DPR (desconexão e movimentação) em mar aberto por seção tripla (três juntas). Comprimento nominal da seção 125 pés (três tubos range III ou quatro range II).	NA
TRIP.DPR.RIH.CH.45	[Tripping].[Drill Pipe Riser].[Run in Hole].[Cased Hole].[45 ft]	Descendo DPR (conexão e movimentação) em poço revestido, riser ou poço aberto por unidade (uma junta). Comprimento nominal da junta pode ser de 30 ou 45 pés (um tubo range II ou range III).	NA
TRIP.DPR.RIH.CH.90	[Tripping].[Drill Pipe Riser].[Run in Hole].[Cased Hole].[90 ft]	Descendo DPR (conexão e movimentação) em poço revestido, riser ou poço aberto por seção dupla (duas juntas). Comprimento nominal da seção de 90 pés (dois tubos range III ou três tubos range II).	NA
TRIP.DPR.RIH.CH.125	[Tripping].[Drill Pipe Riser].[Run in Hole].[Cased Hole].[125 ft]	Descendo DPR (conexão e movimentação) em poço revestido, riser ou poço aberto por seção (três juntas). Comprimento nominal da seção 125 pés (três tubos range III ou quatro range II).	NA
TRIP.DPR.POOH.CH.45	[Tripping].[Drill Pipe Riser].[Pull Out Of Hole].[Cased Hole].[45 ft]	Puxando DPR (desconexão e movimentação) em poço revestido, riser ou poço aberto por unidade (uma junta). Comprimento nominal da junta pode ser de 30 ou 45 pés (um tubo range II ou range III).	NA
TRIP.DPR.POOH.CH.90	[Tripping].[Drill Pipe Riser].[Pull Out Of Hole].[Cased Hole].[90 ft]	Puxando DPR (desconexão e movimentação) em poço revestido, riser ou poço aberto por seção dupla (duas juntas). Comprimento nominal da seção de 90 pés (dois tubos range III ou três tubos range II).	NA
TRIP.DPR.POOH.CH.125	[Tripping].[Drill Pipe Riser].[Pull Out Of Hole].[Cased Hole].[125 ft]	Puxando DPR (desconexão e movimentação) em poço revestido, riser ou poço aberto por seção tripla (três juntas). Comprimento nominal da seção 125 pés (três tubos range III ou quatro range II).	NA
TRIP.DPR.OTHER	[Tripping].[Drill Pipe Riser].[Other]	Outras atividades realizadas durante descida ou retirada do Drill Pipe Riser não estão previstas nos mne-mônicos.	NA
TRIP.TTR.RIH.OW.45	[Tripping].[Top Tension Riser].[Run in Hole].[Open Water].[45 ft]	Descendo TTR (conexão e movimentação) em mar aberto por unidade (uma junta). Comprimento nominal da junta pode ser de 30 ou 45 pés (um tubo range II ou range III).	NA
TRIP.TTR.RIH.OW.90	[Tripping].[Top Tension Riser].[Run in Hole].[Open Water].[90 ft]	Descendo TTR (conexão e movimentação) em mar aberto por seção dupla (duas juntas). Comprimento nominal da seção de 90 pés (dois tubos range III ou três tubos range II).	NA
TRIP.TTR.RIH.OW.125	[Tripping].[Top Tension Riser].[Run in Hole].[Open Water].[125 ft]	Descendo TTR (conexão e movimentação) em mar aberto por seção (três juntas). Comprimento nominal da seção 125 pés (três tubos range III ou quatro range II).	NA
TRIP.TTR.POOH.OW.45	[Tripping].[Top Tension Riser].[Pull Out Of Hole].[Open Water].[45 ft]	Puxando TTR (desconexão e movimentação) em mar aberto por unidade (junta). Comprimento nominal da junta pode ser de 30 ou 45 pés (um tubo range II ou range III).	NA
TRIP.TTR.POOH.OW.90	[Tripping].[Top Tension Riser].[Pull Out Of Hole].[Open Water].[90 ft]	Puxando TTR (desconexão e movimentação) em mar aberto por seção dupla (duas juntas). Comprimento nominal da seção de 90 pés (dois tubos range III ou três tubos range II).	NA

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento	Diâm. de rev
TRIP.TTR.POOH.OW.125	[Tripping].[Top Tension Riser].[Pull Out Of Hole].[Open Water].[125 ft]	Puxando TTR (desconexão e movimentação) em mar aberto por seção tripla (três juntas). Comprimento nominal da seção 125 pés (três tubos range III ou quatro range II).	NA
TRIP.TTR.RIH.CH.45	[Tripping].[Top Tension Riser].[Run in Hole].[Cased Hole].[45 ft]	Descendo TTR (conexão e movimentação) em poço revestido, riser ou poço aberto por unidade (uma junta). Comprimento nominal da junta pode ser de 30 ou 45 pés (um tubo range II ou range III).	NA
TRIP.TTR.RIH.CH.90	[Tripping].[Top Tension Riser].[Run in Hole].[Cased Hole].[90 ft]	Descendo TTR (conexão e movimentação) em poço revestido, riser ou poço aberto por seção dupla (duas juntas). Comprimento nominal da seção de 90 pés (dois tubos range III ou três tubos range II).	NA
TRIP.TTR.RIH.CH.125	[Tripping].[Top Tension Riser].[Run in Hole].[Cased Hole].[125 ft]	Descendo TTR (conexão e movimentação) em poço revestido, riser ou poço aberto por seção (três juntas). Comprimento nominal da seção 125 pés (três tubos range III ou quatro range II).	NA
TRIP.TTR.POOH.CH.45	[Tripping].[Top Tension Riser].[Pull Out Of Hole].[Cased Hole].[45 ft]	Puxando TTR (desconexão e movimentação) em poço revestido, riser ou poço aberto por unidade (uma junta). Comprimento nominal da junta pode ser de 30 ou 45 pés (um tubo range II ou range III).	NA
TRIP.TTR.POOH.CH.90	[Tripping].[Top Tension Riser].[Pull Out Of Hole].[Cased Hole].[90 ft]	Puxando TTR (desconexão e movimentação) em poço revestido, riser ou poço aberto por seção dupla (duas juntas). Comprimento nominal da seção de 90 pés (dois tubos range III ou três tubos range II).	NA
TRIP.TTR.POOH.CH.125	[Tripping].[Top Tension Riser].[Pull Out Of Hole].[Cased Hole].[125 ft]	Puxando TTR (desconexão e movimentação) em poço revestido, riser ou poço aberto por seção tripla (três juntas). Comprimento nominal da seção 125 pés (três tubos range III ou quatro range II).	NA
TRIP.TTR.OTHER	[Tripping].[Top Tension Riser].[Other]	Outras atividades realizadas durante descida ou retirada do Top Tension Riser não estão previstas nos mnemônicos.	NA
TRIP.TUB.RIH.1	[Tripping].[Tubing].[Run in Hole].[Single]	Descendo Tubing (coluna de produção ou injeção) por unidade (junta).	NA
TRIP.TUB.RIH.3	[Tripping].[Tubing].[Run in Hole].[Triple (stand)]	Descendo Tubing (coluna de produção ou injeção) por seção (três juntas).	NA
TRIP.TUB.POOH.1	[Tripping].[Tubing].[Pull Out Of Hole].[Single]	Puxando Tubing (coluna de produção ou injeção) por unidade (junta).	NA
TRIP.TUB.OTHER	[Tripping].[Tubing].[Other]	Outras tarefas não relacionadas nos mnemônicos associados a manobras com coluna de produção.	NA
TRIP.TUB.ME.RIH.1	[Tripping].[Tubing Special Alloy].[Run in Hole].[Single]	Descendo Tubing (coluna de produção ou injeção) em metalurgia especial por unidade (junta).	NA
TRIP.TUB.ME.RIH.3	[Tripping].[Tubing Special Alloy].[Run in Hole].[Triple (stand)]	Descendo Tubing (coluna de produção ou injeção) em metalurgia especial por seção (três juntas).	NA
TRIP.TUB.ME.POOH.1	[Tripping].[Tubing Special Alloy].[Pull Out Of Hole].[Single]	Puxando Tubing (coluna de produção ou injeção) em metalurgia especial por unidade (junta).	NA
TRIP.TUB.ME.OTHER	[Tripping].[Tubing Special Alloy].[Other]	Outras tarefas não relacionadas nos mnemônicos associados a manobras com coluna de produção ou injeção.	NA
TRIP.SCN.RIH.1	[Tripping].[Screen].[Run in Hole].[Single]	Descendo tela por unidade (uma junta).	NA
TRIP.SCN.RIH.3	[Tripping].[Screen].[Run in Hole].[Triple (stand)]	Descendo tela por seção (três juntas).	NA
TRIP.SCN.POOH	[Tripping].[Screen].[Pull Out Of Hole]	Puxando tela por unidade (uma junta).	NA
TRIP.SCN.OTHER	[Tripping].[Screen].[Other]	Outras tarefas não relacionadas nos mnemônicos associados a manobras com tela.	NA
TRIP.DR.RIH	[Tripping].[Drilling Riser].[Run in Hole]	Descendo riser de perfuração. Exemplo: Descendo riser de perfuração de X m até Y m.	NA

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento	Diâm. de rev
TRIP.DR.POOH	[Tripping].[Drilling Riser].[Pull Out Of Hole]	Puxando riser de perfuração. Exemplo: Retirando riser de perfuração de Y m até X m.	NA
TRIP.DR.OTHER	[Tripping].[Drilling Riser].[Other]	Outras operações associadas a manobra de riser de perfuração, mas não contempladas na operação.	NA
TRIP.DBR.RIH	[Tripping].[Dual Bore Riser].[Run in Hole]	Descendo de riser dual bore. Exemplo: Descendo riser dual bore de X m até Y m.	NA
TRIP.DBR.POOH	[Tripping].[Dual Bore Riser].[Pull Out Of Hole]	Puxando riser dual bore. Exemplo: Puxando riser dual bore de Y m até X m.	NA
TRIP.DBR.OTHER	[Tripping].[Dual Bore Riser].[Other]	Outras operações associadas a manobra de riser dual bore mas não contempladas na operação.	NA
TRIP.CT.RIH	[Tripping].[Coil Tubing].[Run in Hole]	Descendo (BHA, ferramenta, equipamento etc.) com coiltubing no poço.	NA
TRIP.WL.RIH	[Tripping].[Wireline].[Run in Hole]	Descendo (BHA, ferramenta, equipamento etc.) com wireline no poço.	NA
TRIP.SL.RIH	[Tripping].[Slickline].[Run in Hole]	Descendo (BHA, ferramenta, equipamento etc.) com slickline no poço.	NA
TRIP.CT.POOH	[Tripping].[Coil Tubing].[Pull Out Of Hole]	Puxando (BHA, ferramenta, equipamento etc.) com coiltubing no poço.	NA
TRIP.WL.POOH	[Tripping].[Wireline].[Pull Out Of Hole]	Puxando (BHA, ferramenta, equipamento etc.) com wireline no poço.	NA
TRIP.SL.POOH	[Tripping].[Slickline].[Pull Out Of Hole]	Puxando (BHA, ferramenta, equipamento etc.) com slickline no poço.	NA
TRIP.HANGOFF	[Tripping].[Hang off]	Posicionando a coluna em Hangoff, realizado simulado de hang off da coluna, realizando hang off, operações relacionadas para realizar o hang off.	NA
TRIP.SPCOUT	[Tripping].[Space Out]	Checagem do balanceio da coluna e operações associadas. Exemplos de descrições: descido e retirado tubo para checar o balanceio da coluna, processos associados para marca de balanceio de qualquer coluna (completação, drill pipe, coluna de produção etc.), considerando ciclos de pressão (descendo coluna com pressão até identificar pressão para marcar a posição da coluna), avaliando e medindo marcas de balanceio, efetuando marcas verticais e horizontais na coluna, recíprocado para dissipar torque residual, correlação de profundidade etc.	NA
TRIP.OTHER	[Tripping].[Other]	Manobra de tubular não contemplado na lista de operações.	NA

B.2.2. Montando / Desmontando coluna (*Lay Up / Lay Down – LUD*)

Trata da montagem ou desmontagem de colunas (*Lay Up / Lay Down*), contemplando a montagem da coluna do convés de tubos para a torre, ou, a quebra de coluna para desembarque.

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento
LUD.DP	[Lay Up or Lay Down].[Drill Pipe]	Montando ou quebrando coluna de perfuração de/para o pipe deck.
LUD.WP	[Lay Up or Lay Down].[Wash pipe]	Montando ou quebrando coluna de wash pipes de/para o pipe deck.
LUD.OTHER	[Lay Up or Lay Down].[Other]	Montando ou quebrando coluna de/para o pipe deck.

B.2.3. Montando (*Make Up* – MU)

Trata da montagem (*Make Up*) de BHA, modulados, BHAs de operações *through tubing*, caudas de completção e outros equipamentos que serão utilizados na construção do poço. A tabela abaixo trás o resumo das opções de montagem.

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento
MU.BHA.DRL	[Make Up].[Bottom Hole Assembly].[Drilling]	Montando BHA de perfuração. Compreende os tubulares na manobra que não sejam Drill Pipe.
MU.TAIL	[Make Up].[Tail]	Montando cauda. Pode ocorrer situação de descer somente a cauda para teste do equipamento, que, não representa um BHA.
MU.CSG.SURF.HPH	[Make Up].[Casing Surface].[High Pressure Housing]	Montando alojador de alta (HPH) do revestimento de superfície.
MU.CSG.SURF.SHOE	[Make Up].[Casing Surface].[Shoe]	Montando sapata do revestimento de superfície.
MU.CSG.INT.CHG	[Make Up].[Casing Intermediate].[Casing Hanger]	Montando Casing Hanger (suspensor) do revestimento intermediário.
MU.CSG.INT.SHOE	[Make Up].[Casing Intermediate].[Shoe]	Montando sapata do revestimento intermediário.
MU.CSG.PROD.CHG	[Make Up].[Casing Production].[Casing Hanger]	Montando Casing Hanger (suspensor) do revestimento de produção.
MU.CSG.PROD.SHOE	[Make Up].[Casing Production].[Shoe]	Montando sapata do revestimento de produção.
MU.CSG.ME.CHG	[Make Up].[Casing Special Alloy].[Casing Hanger]	Montando Casing Hanger (suspensor) do revestimento de metalurgia especial ou flush.
MU.CSG.ME.SHOE	[Make Up].[Casing Special Alloy].[Shoe]	Montando sapata do revestimento de metalurgia especial ou flush.
MU.BHA.COMP	[Make Up].[Bottom Hole Assembly].[Completion]	Montando BHA de completção, workover ou abandono.
MU.TAIL.COMP	[Make Up].[Tail].[Completion]	Montando cauda de colunas de completção.
MU.TH.COMP	[Make Up].[Tubing Hanger].[Completion]	Montando TH na coluna.
MU.EQPT.COMP	[Make Up].[Equipment].[Completion]	Montando (<i>make up</i> , instalação) equipamentos especiais de coluna, tais como, mandris de gás lift, mandris de injeção química, entre outros que não estejam associados ao modulado.
MU.MOD	[Make Up].[Modulated]	Montando e descendo modulado. Associado a montagem do modulado no caminho crítico. Atentar ao comprimento e composição do tubular.
MU.CT.BHA	[Make Up].[Coil Tubing].[Bottom Hole Assembly]	Montando (<i>make up</i>) BHA e passando pelo injetor (fechamento do poço, abertura do injetor, colocação do BHA no poço, fechamento do injetor, pressurização do injetor, abertura do poço etc.) para a corrida com coiltubing.
MU.WL.BHA	[Make Up].[Wireline].[Bottom Hole Assembly]	Montando (<i>make up</i>) BHA e passando pelo lubrificador (fechamento do poço, abertura do lubrificador, colocação do BHA no poço, fechamento do lubrificador, pressurização do lubrificador, abertura do poço etc.) para a corrida com wireline.
MU.SL.BHA	[Make Up].[Slickline].[Bottom Hole Assembly]	Montando (<i>make up</i>) BHA e passando pelo lubrificador (fechamento do poço, abertura do lubrificador, colocação do BHA no poço, fechamento do lubrificador, pressurização do lubrificador, abertura do poço etc.) para a corrida com slickline.

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento
MU.STK.SUB	[Make Up].[Stack].[Subsea]	Montando stack da árvore de natal ou outro equipamento submarino no caminho crítico.

B.2.4. Quebrando (*Brake Out – BO*)

Trata da quebra (*Brake Out*) de BHA, BHAs de operações *through tubing* e outros equipamentos que serão utilizados na construção do poço. A tabela abaixo trás o resumo das opções de quebra / desmontagem.

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento
BO.BHA.DRL	[Brake Out].[Bottom Hole Assembly].[Drilling]	Quebrando BHA de perfuração. Compreende os tubulares na manobra que não sejam Drill Pipe.
BO.TAIL	[Brake Out].[Tail]	Quebrando cauda, que, não representa um BHA.
BO.BHA.COMP	[Brake Out].[Bottom Hole Assembly].[Completion]	Quebrando (break out) BHA de completação, workover e abandono.
BO.CT.BHA	[Brake Out].[Coil Tubing].[Bottom Hole Assembly]	Quebrando (break out) BHA e passando pelo injetor (fechamento do poço, abertura do injetor, retirada do BHA etc.) nas operações de coiltubing.
BO.WL.BHA	[Brake Out].[Wireline].[Bottom Hole Assembly]	Quebrando (break out) BHA e passando pelo lubrificador (fechamento do poço, abertura do lubrificador, retirada do BHA etc.) nas operações de wireline. Exemplo: quebra de um BHA de perfilagem descido com wireline.
BO.SL.BHA	[Brake Out].[Slickline].[Bottom Hole Assembly]	Quebrando (break out) BHA e passando pelo lubrificador (fechamento do poço, abertura do lubrificador, retirada do BHA etc.) nas operações de slickline.

B.2.5. Mobilizando (*Rig Up – RIGUP*)

Trata da mobilização (*rig up*) de equipamentos para realizar manobras de tubulares, equipamentos para operações submarinas, equipamentos para operações *through tubing*, e, demais equipamentos para as operações.

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento
RIGUP.DP.DFEQPT	[Rig up].[Drill Pipe].[Drill floor equipment]	Rig up, instalação, movimentação de cunha, inserto, elevador, braços do top drive ou outro equipamento para realizar a manobra de coluna, inclusive a remoção da bucha da mesa rotativa para instalar a cunha.
RIGUP.WP.DFEQPT	[Rig up].[Wash pipe].[Drill floor equipment]	Rig up, instalação, movimentação de cunha, inserto, elevador, braços do top drive ou outro equipamento para realizar a manobra de coluna wash pipe, inclusive a instalação da mesa falsa.
RIGUP.CSG-CND.DFEQPT	[Rig up].[Casing Conductor].[Drill floor equipment]	Rig up, montagem, movimentação de equipamentos (elevador, chave, cunha, spider, braços etc.) para realizar a manobra de revestimento condutor.
RIGUP.CSG-SURF.DFEQPT	[Rig up].[Casing Surface].[Drill floor equipment]	Rig up, montagem, movimentação de equipamentos (elevador, chave, cunha, spider, braços, ferramenta de descida (Running Tool) etc.) para realizar a manobra de revestimento de superfície.
RIGUP.CSG-INT.DFEQPT	[Rig up].[Casing Intermediate].[Drill floor equipment]	Rig up, montagem, movimentação de equipamentos (elevador, chave, cunha, spider, braços, running tool etc.) para realizar a manobra de revestimento intermediário.

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento
RIGUP.CSG-PROD.DFEQPT	[Rig up].[Casing Production].[Drill floor equipment]	Rig up, montagem, movimentação de equipamentos (elevador, chave, cunha, spider, braços, running tool etc.) para realizar a manobra do revestimento de produção.
RIGUP.CSG-ME.DFEQPT	[Rig up].[Casing Special Alloy].[Drill floor equipment]	Rig up, montagem, movimentação de equipamentos (elevador, chave, cunha, spider, braços, running tool etc.) para realizar a manobra do revestimento de metalurgia especial ou flush.
RIGUP.DPR.DFEQPT	[Rig up].[Drill Pipe Riser].[Drill floor equipment]	Rig up, montagem, movimentação de equipamentos (elevador, chave, cunha, braços etc.) para realizar a manobra de Drill Pipe Riser.
RIGUP.TTR.DFEQPT	[Rig up].[Top Tension Riser].[Drill floor equipment]	Rig up, montagem, movimentação de equipamentos (elevador, chave, cunha, braços etc.) para realizar a manobra de Top Tension Riser.
RIGUP.TUB.DFEQPT	[Rig up].[Tubing].[Drill floor equipment]	Rig up, montagem, movimentação de equipamentos (elevador, chave, cunha, spider, braços, running tool etc.) para realizar a manobra da coluna de produção ou injeção.
RIGUP.TUB-ME.DFEQPT	[Rig up].[Tubing Special Alloy].[Drill floor equipment]	Rig up, montagem, movimentação de equipamentos (elevador, chave, cunha, spider, braços, running tool etc.) para realizar a manobra da coluna de produção ou injeção em metalurgia especial.
RIGUP.SCN.EQPT	[Rig up].[Screen].[Equipment]	Rig up, montagem, movimentação de equipamentos (elevador, chave, cunha, spider, braços, running tool etc.) para realizar a manobra de tela.
RIGUP.DR.DFEQPT	[Rig up].[Drilling Riser].[Drill floor equipment]	Rig up, montagem, movimentação de equipamentos (elevador, chave, cunha, spider, braços, guimbal, running tool etc.) para realizar a manobra da riser de perfuração.
RIGUP.DBR.DFEQPT	[Rig up].[Dual Bore Riser].[Drill floor equipment]	Rig up, montagem, movimentação de equipamentos (elevador, chave, cunha, braços, running tool etc.) para realizar a manobra de riser dual bore.
RIGUP.CMT.DFEQPT	[Rig up].[Cement].[Drill floor equipment]	Rig up dos equipamentos e acessórios para a sonda realizar a cimentação. Por exemplo: montagem e mobilização da FECIM, montagem de sub na coluna, montagem de linhas de superfície etc.
RIGUP.SLPJT	[Rig up].[Slip Joint]	Rig up, mobilização, instalação da slip joint. Retirando BOP até posicionar anel tensionador a frente do housing do diverter, travando anel tensionador no diverter housing; Retirando os storm loops; Removendo Storm Loops e guardando mangueiras coflex; Deitando junta de assentamento no riser cat walk; Continuando retirada de storm loops e guardando mangueiras coflex; Retirado Slip Joint e ancorando no Spider.
RIGUP.DVTR	[Rig up].[Diverter]	Rig up, mobilização, instalação do diverter e linhas de superfície associadas ao diverter. Exemplo: Conectando diverter running Tool ao diverter e efetuando teste de overpull; Mobilizando bloco hidráulico do diverter.
RIGUP.MPD.JT	[Rig up].[Managed Pressure Drilling].[Joint]	Verticalização, descida, rig up, mobilização, instalação da Junta de MPD e linhas de superfície e sistemas que garantem o funcionamento do MPD.
RIGUP.MPD.RCD	[Rig up].[Managed Pressure Drilling].[Rotating Control Device]	Instalação do conjunto de vedação na RCD sem contrapressão.
RIGUP.OTHER.DFEQPT	[Rig up].[Other].[Drill floor equipment]	Rig up, mobilização, instalação de outros equipamentos para/no drill floor durante atividades.
RIGUP.CT.DFEQPT	[Rig up].[Coil Tubing].[Drill floor equipment]	Rig up (mobilizar e montar) os equipamentos de coiltubing no drill floor, considerando a montagem das polias e acessórios.

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento
RIGUP.WL.DFEQPT	[Rig up].[Wireline].[Drill floor equipment]	Rig up (mobilizar e montar) os equipamentos de wireline no drill floor, considerando a montagem das polias e acessórios.
RIGUP.SL.DFEQPT	[Rig up].[Slickline].[Drill floor equipment]	Rig up (mobilizar e montar) os equipamentos de slickline no drill floor, considerando a montagem das polias e acessórios.
RIGUP.TOPDRIVE.EQPT	[Rig up].[Top drive].[Equipment]	Preparando sonda para perfuração, referente as atividades de troca saver sub e preparação do top drive para perfurar.
RIGUP.EQPT.SUB	[Rig up].[Equipment].[Subsea]	Rig up de ferramentas de manuseio (Running Tools) de equipamentos submarinos.

B.2.6. Desmobilizando (*Rig Down*– RIGDOWN)

Trata da desmobilização (*Rig Down*) de equipamentos utilizados para realizar manobras de tubulares, equipamentos para operações submarinas, equipamentos para operações *trough tubing*, e, demais equipamentos para as operações.

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento
RIGDOWN.DP.DFEQPT	[Rig down].[Drill Pipe].[Drill floor equipment]	Rig down, desinstalação, desmobilização, movimentação de cunha, inserto, elevador, braços do top drive ou outro equipamento utilizado para realizar a manobra de coluna, inclusive a remoção da cunha para instalar a bucha da mesa rotativa.
RIGDOWN.WP.DFEQPT	[Rig down].[Wash pipe].[Drill floor equipment]	Rig down, desinstalação, desmobilização, movimentação de cunha, inserto, elevador, braços do top drive ou outro equipamento utilizado para realizar a manobra de coluna, inclusive retirada de mesa falsa.
RIGDOWN.CSG-CND.DFEQPT	[Rig down].[Casing Conductor].[Drill floor equipment]	Rig down, desmontagem, desmobilização, movimentação dos equipamentos (elevador, chave, cunha, spider, braços etc.) utilizados para realizar a manobra de revestimento condutor.
RIGDOWN.CSG-SURF.DFEQPT	[Rig down].[Casing Surface].[Drill floor equipment]	Rig down, desmontagem, desmobilização, movimentação dos equipamentos (elevador, chave, cunha, spider, braços, ferramenta de descida, running tool etc.) utilizados para realizar a manobra de revestimento de superfície.
RIGDOWN.CSG-INT.DFEQPT	[Rig down].[Casing Intermediate].[Drill floor equipment]	Rig down, desmontagem, desmobilização, movimentação dos equipamentos (elevador, chave, cunha, spider, braços, running tool etc.) utilizados para realizar a manobra de revestimento intermediário.
RIGDOWN.CSG-PROD.DFEQPT	[Rig down].[Casing Production].[Drill floor equipment]	Rig down, desmontagem, desmobilização, movimentação dos equipamentos (elevador, chave, cunha, spider, braços, running tool etc.) utilizados para realizar a manobra do revestimento de produção.
RIGDOWN.CSG-ME.DFEQPT	[Rig down].[Casing Special Alloy].[Drill floor equipment]	Rig down, desmontagem, desmobilização, movimentação dos equipamentos (elevador, chave, cunha, spider, braços, running tool etc.) utilizados para realizar a manobra do revestimento de metalurgia especial ou flush.
RIGDOWN.DPR.DFEQPT	[Rig down].[Drill Pipe Riser].[Drill floor equipment]	Rig down de ferramentas e equipamentos (chave, cunha, elevador, braços etc.) associados à manobra de Drill Pipe Riser.
RIGDOWN.TTR.DFEQPT	[Rig down].[Top Tension Riser].[Drill floor equipment]	Rig down de ferramentas e equipamentos (chave, cunha, elevador, braços etc.) associados à manobra de Top Tension Riser.
RIGDOWN.TUB.DFEQPT	[Rig down].[Tubing].[Drill floor equipment]	<i>Rig down</i> de ferramentas e equipamentos (chave, cunha, elevador, braços, spider, running tool etc.) associados à manobra de coluna de produção ou injeção.

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento
RIGDOWN.TUB-ME.DFEQPT	[Rig down].[Tubing Special Alloy].[Drill floor equipment]	<i>Rig down</i> de ferramentas e equipamentos (chave, cunha, elevador, braços, <i>spider</i> , <i>running tool</i> etc.) associados à manobra de coluna de produção ou injeção em metalurgia especial.
RIGDOWN.SCN.DFEQPT	[Rig down].[Screen].[Drill floor equipment]	<i>Rig down</i> de ferramentas e equipamentos (chave, cunha, elevador, braços, <i>spider</i> , <i>running tool</i> etc.) tela associados à manobra.
RIGDOWN.DR.DFEQPT	[Rig down].[Drilling Riser].[Drill floor equipment]	<i>Rig down</i> , desmontagem, movimentação de equipamentos (elevador, chave, cunha, <i>spider</i> , braços, <i>guimbal</i> , <i>running tool</i> etc.) para realizar a manobra da riser de perfuração.
RIGDOWN.DBR.DFEQPT	[Rig down].[Dual Bore Riser].[Drill floor equipment]	<i>Rig down</i> , desmontagem, movimentação de equipamentos (elevador, chave, cunha, braços, <i>running tool</i> etc.) para realizar a manobra de <i>riser dual bore</i> .
RIGDOWN.CMT.DFEQPT	[Rig down].[Cement].[Drill floor equipment]	<i>Rig down</i> dos equipamentos e acessórios para a sonda realizar a cimentação. Por exemplo: desmontagem e desmobilização da FECIM, desmontagem de sub na coluna, desmontagem de linhas de superfície etc.
RIGDOWN.SLPJT	[Rig down].[Slip Joint]	<i>Rig down</i> , desmobilização, desinstalação da <i>slip joint</i> . Contempla desde o início do uso da <i>running tool</i> na <i>slip joint</i> até a retirada da <i>slip joint</i> do caminho crítico.
RIGDOWN.DVTR	[Rig down].[Diverter]	<i>Rig down</i> , desmobilização, desinstalação do <i>diverter</i> e demais linhas de superfície. Exemplo: Conectando <i>diverter running tool</i> ao <i>diverter</i> e efetuando teste de <i>overpull</i> ; desmobilizando bloco hidráulico do <i>diverter</i> etc.
RIGDOWN.MPD.JT	[Rig down].[Managed Pressure Drilling].[Joint]	<i>Rig down</i> , desmobilização, retirada da Junta de MPD e linhas de superfície até que a atividade de MPD não interfira no caminho crítico.
RIGDOWN.MPD.RCD	[Rig down].[Managed Pressure Drilling].[Rotating Control Device]	Desinstalação do conjunto de vedação na RCD sem contrapressão.
RIGDOWN.OTHER.DFEQPT	[Rig down].[Other].[Drill floor equipment]	<i>Rig down</i> , desmobilização, desinstalação de outros equipamentos do/no <i>drill floor</i> durante atividades.
RIGDOWN.CT.DFEQPT	[Rig down].[Coil Tubing].[Drill floor equipment]	<i>Rig down</i> (desmontar e desmobilizar) os equipamentos de <i>coiltubing</i> , considerando a desmontagem das polias e acessórios.
RIGDOWN.WL.DFEQPT	[Rig down].[Wireline].[Drill floor equipment]	<i>Rig down</i> (desmontar e desmobilizar) os equipamentos de <i>wireline</i> , considerando a desmontagem das polias e acessórios.
RIGDOWN.SL.DFEQPT	[Rig down].[Slickline].[Drill floor equipment]	<i>Rig down</i> (desmontar e desmobilizar) os equipamentos de <i>slickline</i> , considerando a desmontagem das polias e acessórios.

B.2.7. Trocando Equipamentos (*Rig Down / Rig Up – RUD*)

Trata da troca de equipamentos (*Rig Down / Rig Up*) de equipamentos utilizados para realizar manobras de tubulares, equipamentos para operações submarinas, troca de equipamentos para operações *through tubing*, dentre outros.

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento
RUD.DP.DFEQPT	[Rig Down & Rig up].[Drill Pipe].[Drill floor equipment]	Troca, substituição de (<i>rig down / rig up</i>) elevador, cunha, braço etc. durante uma manobra de drill pipe.

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento
RUD.WP.DFEQPT	[Rig Down & Rig up].[Wash pipe].[Drill floor equipment]	Troca, substituição de (<i>rig down / rig up</i>) elevador, cunha, braço etc. durante uma manobra de <i>wash pipe</i> .
RUD.CSG-CND.DFEQPT	[Rig Down & Rig up].[Casing Conductor].[Drill floor equipment]	Troca, substituição de (<i>rig down / rig up</i>) elevador, cunha, inserto, braços etc. durante a operação de revestimento para prosseguir com revestimento da mesma fase. Associado ao verbo substituir, trocar ou <i>rig down</i> de um equipamento e <i>rig up</i> de outro.
RUD.CSG-SURF.DFEQPT	[Rig Down & Rig up].[Casing Surface].[Drill floor equipment]	Troca, substituição de (<i>rig down / rig up</i>) elevador, cunha, inserto, braços etc. durante a operação de revestimento para prosseguir com revestimento da mesma fase. Associado ao verbo substituir, trocar ou <i>rig down</i> de um equipamento e <i>rig up</i> de outro.
RUD.CSG-INT.DFEQPT	[Rig Down & Rig up].[Casing Intermediate].[Drill floor equipment]	Troca, substituição de (<i>rig down / rig up</i>) elevador, cunha, inserto, braços etc. durante a operação de revestimento para prosseguir com revestimento da mesma fase. Associado ao verbo substituir, trocar ou <i>rig down</i> de um equipamento e <i>rig up</i> de outro.
RUD.CSG-PROD.DFEQPT	[Rig Down & Rig up].[Casing Production].[Drill floor equipment]	Troca, substituição de (<i>rig down / rig up</i>) elevador, cunha, inserto, braços etc. durante a operação de revestimento para prosseguir com revestimento da mesma fase. Associado ao verbo substituir, trocar ou <i>rig down</i> de um equipamento e <i>rig up</i> de outro.
RUD.CSG-ME.DFEQPT	[Rig Down & Rig up].[Casing Special Alloy].[Drill floor Equipment]	Troca, substituição de (<i>rig down / rig up</i>) elevador, cunha, inserto, braços etc. durante a operação de revestimento para prosseguir com revestimento da mesma fase. Associado ao verbo substituir, trocar ou <i>rig down</i> de um equipamento e <i>rig up</i> de outro.
RUD.DPR.DFEQPT	[Rig Down & Rig up].[Drill Pipe Riser].[Drill floor equipment]	Troca, substituição de (<i>rig down / rig up</i>) de elevador, cunha, inserto, braços etc. durante a manobra de <i>Drill Pipe Riser</i> . Associado ao verbo substituir, trocar ou <i>rig down</i> de um equipamento e <i>rig up</i> de outro.
RUD.TTR.DFEQPT	[Rig Down & Rig up].[Top Tension Riser].[Drill floor equipment]	Troca, substituição de (<i>rig down / rig up</i>) de elevador, cunha, inserto, braços etc. durante a manobra de <i>Top Tension Riser</i> . Associado ao verbo substituir, trocar ou <i>rig down</i> de um equipamento e <i>rig up</i> de outro.
RUD.TUB.DFEQPT	[Rig Down & Rig up].[Tubing].[Drill floor equipment]	Troca, substituição de (<i>rig down / rig up</i>) de elevador, cunha, chave, inserto, braços etc. durante a manobra de coluna de produção ou injeção. Associado ao verbo substituir, trocar ou <i>rig down</i> de um equipamento e <i>rig up</i> de outro.
RUD.TUB.ME.DFEQPT	[Rig Down & Rig up].[Tubing Special Alloy].[Drill floor equipment]	Troca, substituição (<i>rig down / rig up</i>) de elevador, cunha, chave, inserto, braços etc. durante a manobra de coluna de produção ou injeção. Associado ao verbo substituir, trocar ou <i>rig down</i> de um equipamento e <i>rig up</i> de outro.
RUD.SCN.DFEQPT	[Rig Down & Rig up].[Screen].[Drill floor equipment]	Troca, substituição (<i>rig down / rig up</i>) de elevador, cunha, chave, inserto, braços etc. durante a manobra de tela. Associado ao verbo substituir, trocar ou <i>rig down</i> de um equipamento e <i>rig up</i> de outro.
RUD.DR.DFEQPT	[Rig Down & Rig up].[Drilling Riser].[Drill floor equipment]	Troca, substituição (<i>rig down / rig up</i>) de algum equipamento (braço do elevador, <i>Running Tool</i> etc.) para prosseguir a manobra de riser.
RUD.DBR.DFEQPT	[Rig Down & Rig up].[Dual Bore Riser].[Drill floor equipment]	Troca, substituição (<i>rig down / rig up</i>) de equipamentos (elevador, braços, <i>spider</i> , <i>guimbal</i> etc.) durante a manobra de riser dual bore.
RUD.CT-SL.DFEQPT	[Rig Down & Rig up].[Coil Tubing to Slickline].[Drill floor equipment]	Troca de modos entre <i>coiltubing</i> e <i>slickline</i> (do término da retirada do BHA de <i>coiltubing</i> até a o início da montagem/descida do BHA de <i>slickline</i>). Refere-se ao <i>rig down</i> do coil tubing e <i>rig up</i> do slickline.
RUD.CT-WL.DFEQPT	[Rig Down & Rig up].[Coil Tubing to Wireline].[Drill floor equipment]	Troca de modos entre <i>coil tubing</i> e <i>wireline</i> (do término da retirada do BHA de <i>coil tubing</i> até a o início da montagem/descida do BHA de <i>wireline</i>). Refere-se ao <i>rig down</i> do coil tubing e <i>rig up</i> do wireline.

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento
RUD.WL-SL.DFEQPT	[Rig Down & Rig up].[Wireline to slickline].[Drill floor equipment]	Troca de modos entre <i>wireline</i> e <i>slickline</i> (do término da retirada do BHA de <i>wireline</i> até a o início da montagem do BHA de <i>slickline</i>). Refere-se ao rig down do wire line e rig up do slick line.
RUD.WL-CT.DFEQPT	[Rig Down & Rig up].[Wireline to Coil Tubing].[Drill floor equipment]	Troca de modos entre <i>wireline</i> e <i>coiltubing</i> (do término da retirada do BHA de <i>wireline</i> até a o início da montagem/descida do BHA de <i>coiltubing</i>). Refere-se ao rig down do wireline e rig up do coil tubing.
RUD.SL-WL.DFEQPT	[Rig Down & Rig up].[Slickline to Wireline].[Drill floor equipment]	Troca de modos entre <i>slickline</i> e <i>wireline</i> (do término da retirada do BHA de <i>slickline</i> até a o início da montagem/desmontagem do BHA de <i>wireline</i>). Refere-se ao rig down do slickline e rig up do wireline.
RUD.SL-CT.DFEQPT	[Rig Down & Rig up].[Slickline to Coil Tubing].[Drill floor equipment]	Troca de modos entre <i>slickline</i> e <i>coil tubing</i> (do término da retirada do BHA de <i>slickline</i> até a o início da montagem do BHA de <i>Coiltubing</i>). Refere-se ao rig down do slickline e rig up do coil tubing.
RUD.TD.EQPT	[Rig Down & Rig up].[Top drive].[Equipment]	Substituindo <i>saver sub</i> do TDS/DDM, qualquer operação relacionada a substituição de equipamento para possibilitar o prosseguimento da perfuração relacionado aos equipamentos de superfície.

B.2.8. Movimentando (*Moving* – MOV)

Trata da movimentação de equipamentos (*Moving*) no caminho crítico.

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento
MOV.EQPT.SUB	[Moving].[Equipment].[Subsea]	Movimentação da BAP, ANM, 3CAP do convés para o centro do moonpool ou vice-versa. Deve ser considerado somente o tempo utilizado para movimentação.
MOV.EQPT.OTHER	[Moving].[Equipment].[Other]	Movimentação de qualquer equipamento que ocorra no caminho crítico e não esteja associada ao rig up ou rig down.

B.2.9. Testando (*Testing* – TEST)

Trata da execução de testes (pressão, vazão, circulação, equipamentos etc.) realizados na operação da sonda.

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento
TEST.DR	[Testing].[Drilling Riser]	Testando linhas de riser.
TEST.DBR	[Testing].[Dual Bore Riser]	Testando riser dual bore.
TEST.BOP.WKVR	[Testing].[Blow Out Preventer].[Workover]	Testando o BOP de workover.
TEST.BOP	[Testing].[Blow Out Preventer]	Testando o BOP.
TEST.CHOKE	[Testing].[Choke manifold]	Testando o choke manifold.
TEST.DW	[Testing].[Drawworks]	Teste do freio do guincho de perfuração.
TEST.TD	[Testing].[Top drive]	Testando inside BOP do top drive ou o top drive.
TEST.WELL	[Testing].[Well]	Realizando a operação de Well test ou fluxo para limpeza do poço.
TEST.COMP	[Testing].[Completion]	Efetuada teste das linhas de completação, linhas do sistema de completação, linhas de acionamento, incluindo, mas não limitado aos testes de estanqueidade de packers e da completação, bem como o tempo necessário para aprovação do teste.

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento
TEST.BHA.DRL	[Testing].[Bottom Hole Assembly].[Drilling]	Testando BHA de perfuração no caminho crítico.
TEST.BHA.COMP	[Testing].[Bottom Hole Assembly].[Completion]	Testando BHA de completação no caminho crítico.
TEST.EQPT.SUB	[Testing].[Equipment].[Subsea]	Tempo necessário para realizar os testes e plumbagem da ANM ou outro equipamento submarino no caminho crítico, seja na superfície ou no equipamento instalado no fundo do mar.
TEST.FIT	[Testing].[Flow in Test]	Efetuando o teste de FIT.
TEST.DRILL	[Testing].[Drill]	Simulado de controle de poço e outras situações.
TEST.LOT	[Testing].[Leak Off Test]	Efetuando o leak off test.
TEST.FLOWCHECK	[Testing].[Flow check]	Realizando flow check.
TEST.PRSHECK	[Testing].[Pressure check]	Realizando pressure check.
TEST.OTHER	[Testing].[Other]	Realizando outros testes não relacionados na lista.
TEST.CMT	[Testing].[Cement]	Testando topo ou pega do cimento.
TEST.SHALLOW	[Testing].[Shallow]	Tempo necessário para preparação e execução do shallow test.

B.2.10. Perfurando (*Drilling* – DRL)

Relativo à execução da perfuração e atividades associadas.

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento
DRL	[Drilling]	Perfurando. Associado a qualquer situação de perfuração, seja direcional, motor de fundo ou outras definições, inclusive, atividades de reaming etc associadas à perfuração.
DRL.JET	[Drilling].[Jetting]	Perfurando por meio de jateamento.
DRL.BHA.DL	[Drilling].[Bottom Hole Assembly].[Download]	Realizando programação e/ou o download de dados do BHA na mesa rotativa. Associado as operações de M/LWD durante a perfuração ou manobra que estejam no caminho crítico. Por exemplo: Programação das ferramentas de MWD/LWD, Desligando ferramentas de L/MWD na superfície; Relogando intervalo com LWD; Testando as ferramentas de LWD/MWD; Realizando teste das ferramentas de perfuração; Teste dos parâmetros apresentou falha de ferramentas. Troubleshooting; Circulado para testar as ferramentas de M/LWD; Testando parâmetros de perfuração.
DRL.CMT	[Drilling].[Cement]	Cortando cimento.
DRL.COR	[Drilling].[Coring]	Perfurando testemunhando.
DRL.MPD	[Drilling].[Managed Pressure Drilling]	Perfurando com o sistema de MPD ligado.
DRL.PRC	[Drilling].[PRC]	Tomando pressão reduzida de circulação.

B.2.11. Deslocando (*Displacing* – DISP)

Utilizado quando se realizar o deslocamento de algum fluido ou seu bombeamento. Entende-se como deslocamento quando não tem retorno de fluido. É utilizado também para as atividades de cimentação e acidificação.

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento
DISP.CMT	[Displacing].[Cement]	Deslocando, bombeando cimento nas atividades de revestimento, completação, workover e abandono. Deve cobrir desde o fim do posicionamento da coluna para início do deslocamento da pasta até o início da pega.
DISP.ACID	[Displacing].[Acid]	Deslocando, bombeando do ácido.
DISP.BULLHEAD	[Displacing].[Bull Heading]	Bombeando para <i>bull heading</i> .
DISP.OTHER	[Displacing].[Other]	Deslocando, bombeando fluido. Exemplos: bombeado tampão viscoso; bombeando água industrial para execução do teste de influxo etc.

B.2.12. Circulando (*Circulating* – CIRC)

Utilizado quando se realizar a circulação de algum fluido. Entende-se como circulação quando se tem retorno de fluido.

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento
CIRC.COMP	[Circulating].[Completion]	Circulando durante a operação de completação. Por exemplo: bombeado fluido, realizado <i>flush</i> , circulado para verificar alinhamento etc.
CIRC.OTHER	[Circulating].[Other]	Circulando, circulação de fluido. Exemplos: circulando para limpeza; troca de fluido; circulado fluido para confirmar desobstrução da linha; efetuando alinhamento para circulação reversa, executando circulação reversa; substituindo fluido da <i>kill line</i> etc.

B.2.13. Misturando, Preparando (*Mixing* – MIX)

Utilizado quando se realizar a preparação ou mistura de fluido.

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento
MIX.FLUID	[Mixing].[Fluid]	Preparando fluido no caminho crítico (cimento, base aquosa, FPBA, FCBA, etc...).

B.2.14. Canhoneando (*Perforating* – PERF)

Atividade de canhoneio, canhoneando.

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento
PERF	[Perforating]	Associado à atividade de canhoneio.

B.2.15. Jateando (*Cleaning* – CLEAN)

Realizando o jateamento para assentamento de ferramenta ou limpeza de alguma superfície de vedação do poço.

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento
CLEAN.BOP	[Jetting].[Blow Out Preventer]	Jateamento do BOP, jateando o BOP para realização de teste.
CLEAN.OTHER	[Jetting].[Other]	Jateando para limpeza.

B.2.16. Assentando (*Landing* – LAND)

Assentamento de equipamento, ferramentas, BOP, e outros, considerando todas atividades e tentativas necessárias para confirmar o assentamento, bem como testes de *overpull* e *slackoff*, etc.

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento
LAND.CSG-CND	[Landing].[Casing Conductor]	Assentamento (atividades, preparativos e espera) do revestimento condutor.
LAND.CSG-SURF	[Landing].[Casing Surface]	Assentamento (atividades, preparativos e espera) do revestimento de superfície.
LAND.CSG-INT	[Landing].[Casing Intermediate]	Assentamento (atividades, preparativos e espera) do revestimento intermediário.
LAND.CSG-PROD	[Landing].[Casing Production]	Assentamento (atividades, preparativos e espera) do revestimento de produção.
LAND.CSG-ME	[Landing].[Casing Special Alloy]	Assentamento (atividades, preparativos e espera) do revestimento de metalurgia especial ou <i>flush</i> .
LAND.TUB	[Landing].[Tubing]	Assentamento (atividades, preparativos e espera) da coluna de produção.
LAND.TUB-ME	[Landing].[Tubing Special Alloy]	Assentamento (atividades, preparativos e espera) da coluna de produção ou injeção.
LAND.SCN	[Landing].[Screen]	Assentamento (atividades, preparativos e espera) de tela.
LAND.BOP	[Landing].[Blow Out Preventer]	Assentamento do BOP e suas tentativas, inclusive os testes de validação do assentamento.
LAND.ITT	[Landing].[Inside Test Tool]	Assentamento da ferramenta de teste do BOP.
LAND.COMP	[Landing].[Completion]	Assentamento de <i>packer</i> , coluna etc. associados a completação e suas atividades. Por exemplo: Abrindo TIW intermediária e lançada esfera, aguardando para chegada da esfera na <i>setting tool</i> , efetuando procedimento de assentamento, efetuada nova tentativa de assentamento, dessasentando para nova tentativa, teste de <i>overpull</i> , <i>slack-off</i> etc.; efetuando ciclos de pressão para romper o <i>ball seat</i> ; tentando assentar BMAs; efetuando procedimento de localização dos selos do <i>seal sub</i> .
LAND.PACKER	[Landing].[Packer]	Assentamento de <i>packer</i> e suas tentativas, incluindo os testes até a confirmação do assentamento. Exemplo de operações associadas ao assentamento: fechado anular superior e registrando peso subindo e descendo; testando <i>packer</i> ; abrindo anular superior e ajustando pressão para <i>stripping</i> . Observada liberação da ferramenta de assentamento da coluna; fechando UPB e realizando hag off da coluna; efetuando teste do <i>packer</i> por cima; testado estanqueidade do <i>packer</i> por cima e aprovado <i>Hold Point</i> ; assentando <i>packer</i> .
LAND.PACKOFF	[Landing].[Packoff]	Assentamento do <i>packoff</i> e suas tentativas, inclusive os testes de validação para a confirmação do assentamento.
LAND.EQPT.SUB	[Landing].[Equipment].[Subsea]	Assentamento da ANM ou outro equipamento submarino no caminho crítico, seja na superfície ou no equipamento instalado no fundo do mar.

B.2.17. Destravando (*Unlatching* – UNLACTH)

Destravando de equipamento (ferramentas, BOP, e outros) que para desassentamento e posterior retirada. Considera todas atividades e tentativas necessárias para confirmar o desassentamento, bem como testes de confirmação.

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento
UNLATCH.BOP	[Unlatching].[Blow Out Preventer]	Destravamento (processo, tentativas, atividades e testes etc.) do BOP e seu desassentamento para iniciar manobra de subida do BOP, seja para navegar com ele suspenso, ou para assentamento de equipamentos na cabeça do poço e continuidade da operação.
UNLATCH.ITT	[Unlatching].[Inside Test Tool]	Destravamento (processo, tentativas, atividades e testes etc.) da ferramenta de teste do BOP para seu desassentamento e início da manobra de retirada da ferramenta.
UNLATCH.OTHER	[Unlatching].[Other]	Destravamento (processo, tentativas, atividades, testes etc.) de equipamentos, ferramentas, packers etc. não especificados nos mnemônicos.

B.2.18. Controlando Poço (*Well Controlling* – WELL CONTROL)

Atividades executadas durante o controle de poço.

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento
WELLCTRL	[Well Controlling]	Se refere às atividades e ações necessárias para realizar o controle do poço, até que o mesmo esteja em um estado seguro.

B.2.19. Navegando (*Navigating* – NAV)

Navegação entre poços ou movimentação da sonda. Considera as navegações com ou sem BOP no fundo.

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento
NAV	[Navigating]	Navegando.
NAV.BOP	[Navigating].[Blow Out Preventer]	Navegando com o BOP no fundo.
NAV.WKVR	[Navigating].[Workover]	Navegando com THRT/TRT ou BOP de workover no fundo.
NAV.MOV	[Navigating].[Moving]	Movimentação da sonda no caminho crítico. Exemplo: movimentando sonda em direção; movimentando sonda para fora da cabeça do poço; movendo sonda; movendo sonda para ajuste do aproamento; etc...
NAV.SBOAT	[Navigating].[Supply Boat]	Atividades realizadas durante a navegação para atendimento à embarcação de apoio.
NAV.OTHER	[Navigating].[Other]	Outras atividades realizadas na sonda durante a navegação, por exemplo, parada para montagem de coluna, parada para atendimento de aeronave, etc...
NAV.RE	[Navigating].[Restricted]	Navegando com velocidade restrita devido a condições ambientais desfavoráveis ou devido a área congestionada.

B.2.20. Trabalhando (*Working* – WORK)

Trabalhando considera que está sendo realizada alguma atividade no poço ou sonda que não esteja associada com os demais verbos listados.

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento
WORK.SLIPCUT	[Working].[Slip and cut]	Corrida e corte do cabo de perfuração.
WORK.CT	[Working].[Coil Tubing]	Trabalhando com <i>Coil Tubing</i> no poço
WORK.WL	[Working].[Wireline]	Trabalhando com cabo (<i>wireline</i>) no poço
WORK.SL	[Working].[Slickline]	Trabalhando com arame (<i>slickline</i>) no poço
WORK.WKVR.OTHER	[Working].[Workover].[Other]	Outras operações de workover.
WORK.COMP.OTHER	[Working].[Completion].[Other]	Outras operações de completação
WORK.EQPT.SUB	[Working].[Equipment].[Subsea]	Operações com equipamentos submarinos no fundo (BAP, ANM, 3CAP etc.)
WORK.ROV.SUB	[Working].[ROV].[Subsea]	Operações com ROV no caminho crítico.
WORK.OTHER	[Working].[Other]	Trabalhando em outras atividades não relacionadas nos mnemônicos.
WORK.SUB.OTHER	[Working].[Subsea].[Other]	Outras operações Submarinas no caminho crítico, incluindo operações no fundo.
WORK.ROV.BCN	[Working].[ROV].[Beacon]	Tempo necessário para a recuperação dos beacons com o ROV.
WORK.BCN	[Working].[Beacon]	Tempo necessário para realizar o posicionamento e a calibração do sistema de posicionamento dinâmico da sonda, liberando a sonda para operar em modo DP. Não está incluso o tempo de manobra (indicadores [TRIP.DP]).

B.2.21. Aguardando (*Waiting* – WAIT)

Aguardando para prosseguimento das operações. Considera que a sonda está esperando realização de atividade no caminho crítico que não tem relação direta com o avanço do poço.

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento
WAIT.PETROBRAS	[Waiting].[Petrobras]	Aguardando decisão da PETROBRAS para prosseguimento das operações, entrando em contato com a base PETROBRAS para redefinição das operações.
WAIT.WEATHER	[Waiting].[Weather]	Aguardando condições ambientais para prosseguimento das operações.
WAIT.CMT	[Waiting].[Cement]	Aguardando a pega do cimento. Deve cobrir deste o final do deslocamento da pasta de cimento até a verificação da pega.
WAIT.LUB	[Waiting].[Lubricating]	Aguardando lubrificação de equipamentos.
WAIT.MAN	[Waiting].[Maintenance]	Aguardando manutenção, parada para manutenção, parada para reparo, tempo não produtivo.
WAIT.REST	[Waiting].[Resting]	Aguardando descanso de equipe para prosseguimento das operações.
WAIT.SBOAT	[Waiting].[Supply Boat]	Aguardando operações com barco de apoio, aguardando materiais de barco de apoio.
WAIT.HELO	[Waiting].[Helicopter]	Aguardando atendimento de helicóptero, aeronave.

Mnemônico	Descrição Completa	Detalhamento
WAIT.HSE	[Waiting].[Health, Safety, Enviroment]	Aguardando reunião ou parada de segurança.
WAIT.OTHER	[Waiting].[Other]	Aguardando outra situação.